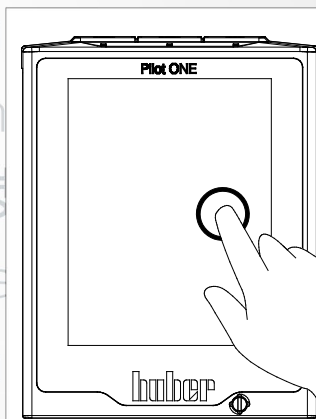




# Inspired by temperature

Betriebsanleitung · Operation manual · Manual de instrucciones · Manuel d'utilisation · Manuale de d'uso · 사용 설명서 · Manual de instruções · Инструкция по эксплуатации · Kullanım talimatı · 操作说明书



CC<sup>®</sup>

浸入式温度控制器

Betriebsanweisung · Manual de instrucciones · 사용 설명서 · Инструкция по эксплуата · Betriebsanweisung · Manual de instruccion · 사용 설명서 · Инструкция по эксплуата · Betriebsanweisung · Manual de instruccion

· 사용 설명서 · Manual de instruções · Инструкция по эксплуатации · Kullanım talimatı · 操作说明书

本文档不含相关部件的技术附件。

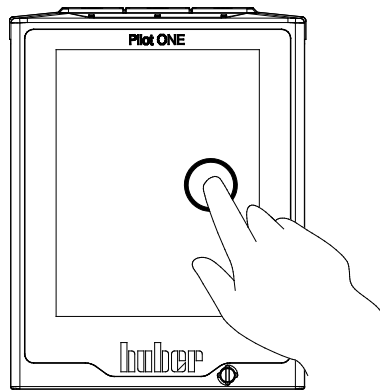
您可以通过 [info@huber-online.com](mailto:info@huber-online.com) 索取详细操作说明书。  
请在您的邮件中注明温度控制器的型号及序列号。

**huber**



# huber

操作说明书



**CC<sup>®</sup>**

浸入式温度控  
制器



# CC® 浸入式温度控制器

## Pilot ONE®

本操作说明书是原版操作说明书的中文译本。

### 适用于：

CC®-E

CC®-1xx

CC®-130 Visco x

CC®-2xx

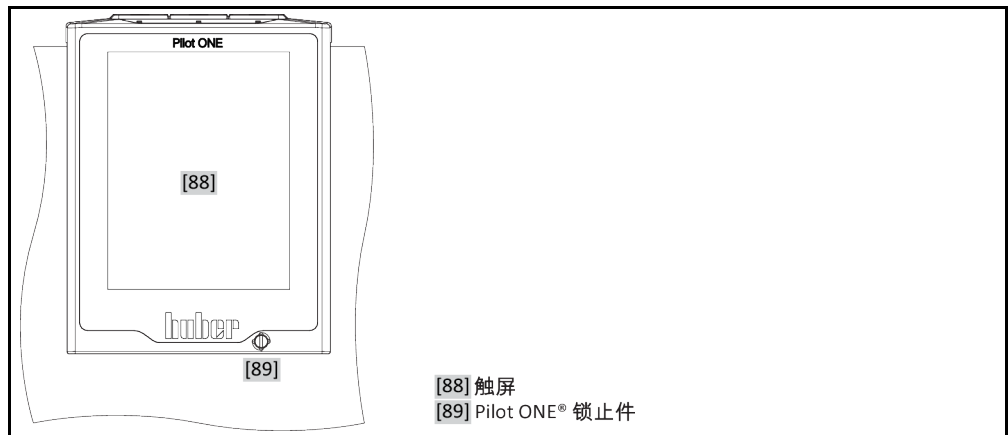
CC®-3xx

CC®-2xxx

### 模块名称缩写：

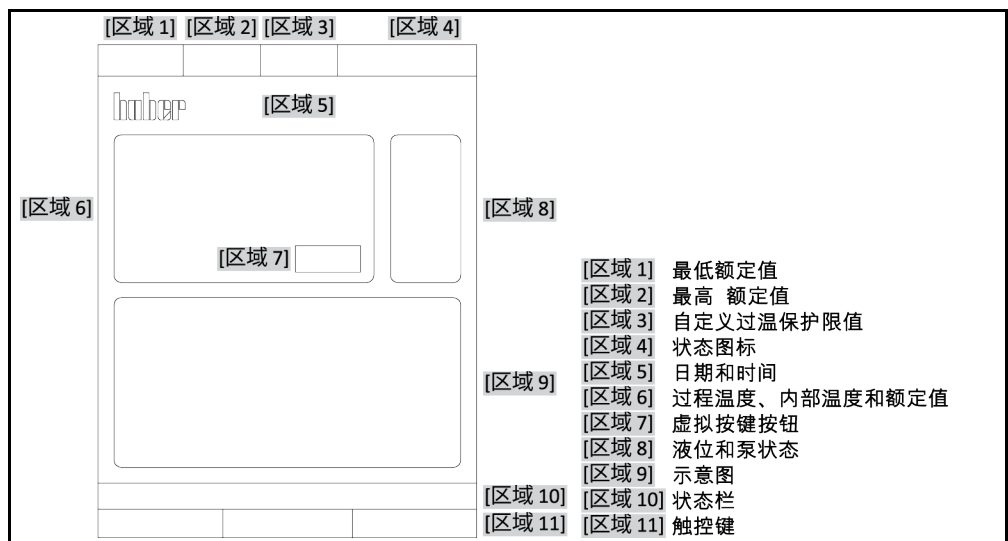
A = 聚碳酸酯槽，B = 不锈钢槽，BX = 伸缩臂，C = 冷却盘管，xd = 加大浸没深度

“Pilot ONE”



- [88] 触屏
- [89] Pilot ONE® 锁止件

“Home”页面的结构



# 目录

V2.5.0zh/30.08.21//17.12

<b>1</b>	<b>导言</b>	<b>12</b>
1.1	操作说明书中的标识/符号 .....	12
1.2	关于欧盟一致性声明的说明 .....	12
1.3	安全 .....	12
1.3.1	安全提示说明 .....	12
1.3.2	温度控制器上安全符号的说明 .....	13
1.3.3	正确使用 .....	13
1.3.4	合理可预见错误使用 .....	14
1.4	运营商和操作人员 – 义务和要求 .....	14
1.4.1	运营商的义务 .....	14
1.4.1.1	妥善废弃处理工具和消耗品 .....	15
1.4.2	对操作者的要求 .....	15
1.4.3	操作者的义务 .....	15
1.5	一般信息 .....	16
1.5.1	工位说明 .....	16
1.5.2	安全设施符合 DIN 12876 标准 .....	16
1.5.3	其他防护设施 .....	17
1.5.3.1	电源中断 .....	17
1.5.3.2	报警功能 .....	17
1.5.3.3	警报 .....	17
<b>2</b>	<b>首次使用</b>	<b>18</b>
2.1	厂内运输 .....	18
2.1.1	举升和运输温度控制器 .....	18
2.1.1.1	带运输吊环的温度控制器 .....	18
2.1.1.2	无吊环的温度控制器 .....	19
2.1.2	安装/拆卸调整脚 .....	19
2.1.3	温度控制器的定位 .....	20
2.1.3.1	配备滚轮的温度控制器 .....	20
2.1.3.2	无滚轮的温度控制器 .....	20
2.2	打开包装 .....	20
2.3	环境条件 .....	20
2.3.1	EMV 具体注意事项 .....	22
2.4	搭建条件 .....	22
2.5	建议温度控制软管和冷却水软管 .....	22
2.6	扳手开口宽度和拧紧力矩 .....	23
2.7	对流冷却温度控制器 .....	23
2.8	配备浴槽的温度控制器 .....	25
2.8.1	浴槽恒温器模式 .....	25
2.9	运行准备 .....	25
2.9.1	拧出/启用调整脚 ( 如果配备 ) .....	25
2.9.2	外部封闭式和外部开放式应用仪器 .....	25
2.9.3	打开/关闭阀门 .....	26
2.9.4	安装收集容器 .....	26
2.9.5	功能接地接口 .....	26
2.10	连接外部封闭式应用仪器 .....	26

2.10.1	连接一个外部封闭式应用仪器 .....	26
<b>2.11</b>	<b>电源连接 .....</b>	<b>27</b>
2.11.1	用有接地触点的接线板 (PE) .....	27
2.11.2	硬连线接口 .....	27
2.11.3	改装电源接口 .....	28
<b>3</b>	<b>功能描述 .....</b>	<b>29</b>
<b>3.1</b>	<b>温度控制器的功能描述 .....</b>	<b>29</b>
3.1.1	一般功能 .....	29
3.1.2	其他功能 .....	29
<b>3.2</b>	<b>加热油的信息 .....</b>	<b>29</b>
<b>3.3</b>	<b>实验设计时的注意事项 .....</b>	<b>30</b>
<b>3.4</b>	<b>“Pilot ONE®”的控制器 .....</b>	<b>31</b>
3.4.1	“Pilot ONE®”功能一览 .....	31
<b>3.5</b>	<b>时钟/事件功能 .....</b>	<b>33</b>
3.5.1	可充电电池 .....	33
3.5.2	可编程事件功能 .....	33
3.5.2.1	事件功能“时钟报警事件” .....	33
3.5.2.2	事件功能“程序事件” .....	33
<b>3.6</b>	<b>操作 用触屏 .....</b>	<b>34</b>
<b>3.7</b>	<b>仪表 .....</b>	<b>34</b>
3.7.1	触屏 [88] .....	34
<b>3.8</b>	<b>控制工具 .....</b>	<b>34</b>
3.8.1	触控键 .....	35
3.8.2	类别 .....	35
3.8.3	子类别 .....	35
3.8.4	对话框 .....	35
<b>3.9</b>	<b>函数举例 .....</b>	<b>35</b>
3.9.1	显示软件版本 .....	35
3.9.2	开始 & 停止 .....	36
3.9.3	设置复制到磁盘 .....	36
3.9.3.1	保存至 USB 记忆棒 .....	36
3.9.3.2	加载 USB 记忆棒 .....	37
3.9.4	重置为出厂设置 .....	37
3.9.4.1	重置为出厂设置而无过热保护 .....	38
3.9.4.2	重置为出厂设置且有过热保护 .....	38
<b>4</b>	<b>设置模式 .....</b>	<b>40</b>
<b>4.1</b>	<b>设置模式 .....</b>	<b>40</b>
4.1.1	打开温度控制器 .....	40
4.1.2	关闭温度控制器 .....	40
4.1.3	设置过热保护 ( 过热 ) .....	41
4.1.3.1	过热保护的一般信息 .....	41
4.1.3.2	设置“过热保护极限温度：加热” .....	41
4.1.3.3	设置“过程安全” .....	42
4.1.3.4	通过“显示过温值”检查 .....	42
4.1.4	测试过热保护功能 .....	42
4.1.5	调节 Delta T 温差限制 .....	43
4.1.5.1	改变 Delta T 温差限制 .....	43
<b>4.2</b>	<b>温度控制流程 .....</b>	<b>43</b>
4.2.1	选择温度控制：内部或过程 .....	44
4.2.2	内部温度控制 .....	44



4.2.3	过程温度控制 .....	44
4.2.4	Delta T 温差限制 .....	45
4.2.5	监控 Pt100 温度传感器 .....	45
4.2.6	最优控制参数实现最佳温度控制 .....	45
4.2.7	子类别：“选择自动/专家模式” .....	45
4.2.8	子类别：“自动配置” .....	46
4.2.8.1	子类别：“找到参数” .....	46
4.2.8.2	子类别：“动态控制” .....	48
4.2.8.3	子类别：“导热液体性质” .....	49
4.2.8.4	子类别：“显示参数” .....	50
4.2.9	子类别：“手动配置” .....	50
4.2.9.1	子类别：“更改参数” .....	50
4.2.9.2	子类别：“显示参数” .....	51
4.2.9.3	子类别：“控制器结构” .....	52
4.2.10	子类别：“重置参数” .....	52
4.2.11	子类别：“显示参数” .....	52
4.2.12	温度控制器防冻保护 .....	53
4.2.13	设置额定限制 .....	53
4.2.14	设置设定值 .....	54
<b>4.3</b>	<b>加注、排气、脱气和排液 .....</b>	<b>54</b>
4.3.1	浴槽恒温器加注、排气、脱气和排液 .....	54
4.3.1.1	浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器 .....	55
4.3.1.2	浴槽恒温器脱气 .....	55
4.3.1.3	浴槽恒温器排液 .....	56
<b>5</b>	<b>正常运行 .....</b>	<b>58</b>
<b>5.1</b>	<b>自动运行 .....</b>	<b>58</b>
5.1.1	温度控制 .....	58
5.1.1.1	开始温度控制 .....	58
5.1.1.2	结束温度控制 .....	58
5.1.2	已创建的温度控制程序进行温度控制 .....	59
5.1.2.1	开始温度控制程序 .....	59
5.1.2.2	结束/退出温度控制程序 .....	59
<b>6</b>	<b>接口和软件更新 .....</b>	<b>60</b>
<b>6.1</b>	<b>“Pilot ONE®”控制器的接口 .....</b>	<b>60</b>
6.1.1	RJ45 网络接口 10/100 Mbps 以太网 .....	60
6.1.2	USB 2.0 接口 .....	61
6.1.2.1	USB 2.0 主机接口 .....	61
6.1.2.2	USB 2.0 设备接口 .....	61
<b>6.2</b>	<b>温度控制器上的接口 .....</b>	<b>61</b>
6.2.1	背面的接口 .....	61
6.2.1.1	服务接口 .....	61
6.2.1.2	RS232 串行接口 .....	61
6.2.1.3	Pt100 过程控制传感器的连接端口 .....	62
<b>6.3</b>	<b>固件更新 .....</b>	<b>62</b>
<b>7</b>	<b>保养/维修 .....</b>	<b>63</b>
7.1	温度控制器的消息 .....	63
7.2	电气保险丝 .....	63
7.3	更换“Pilot ONE®” .....	63
7.4	保养 .....	64

7.4.1	功能检查和目检周期 .....	64
7.4.2	更换导热液或冷却水软管 .....	65
7.4.2.1	更换导热液软管 .....	65
7.4.2.2	更换冷却水软管 .....	65
7.5	<b>加热油 – 检查、更换和清洁循环 .....</b>	<b>65</b>
7.5.1	检查加热油 .....	65
7.5.2	冲洗导热液循环 .....	66
7.6	<b>清洁表面 .....</b>	<b>67</b>
7.7	<b>插头触点 .....</b>	<b>67</b>
7.8	<b>去污/维修 .....</b>	<b>68</b>
8	<b>终止使用 .....</b>	<b>69</b>
8.1	安全提示和基本原则 .....	69
8.2	关闭 .....	69
8.3	排空温度控制器 .....	70
8.4	排放冷却水 .....	70
8.4.1	排液过程 .....	70
8.5	拆卸收集容器 .....	70
8.6	拆卸外部应用仪器 .....	70
8.7	包装 .....	70
8.8	送货 .....	71
8.9	废弃处理 .....	71
8.10	联系方式 .....	72
8.10.1	电话号码：售后服务部门 .....	72
8.10.2	电话号码：销售部门 .....	72
8.10.3	电子邮件地址：售后服务部门 .....	72
8.11	清关证书 .....	72
9	<b>附录 .....</b>	<b>73</b>

## 前言

尊敬的顾客，

您选择 Peter Huber Kältemaschinenbau SE 的温度控制器，是明智之举。感谢您的信任。

请在调试前仔细阅读此操作说明书。请务必遵守所有提示和安全说明。

运输、调试、运行、保养、维护、仓储和废弃处理时要小心。

如果操作正确，我们为您提供全免保修。

在操作说明书的其他部分将第 5 页的型号称为温度控制器，Peter Huber Kältemaschinenbau SE 公司简称为 Huber 公司或 Huber。

不承担内容及印刷错误责任。

以下商标和 Huber 标志是 Peter Huber Kältemaschinenbau SE 在德国和/或世界其他国家的注册商标：BFT®, CC®, Chili®, Com.G@te®, Compatible Control®, CoolNet®, DC®, E-grade®, Grande Fleur®, Huber Piccolo®, KISS®, Minichiller®, Ministat®, MP®, MPC®, Peter Huber Minichiller®, Petite Fleur®, Pilot ONE®, RotaCool®, Rotostat®, SpyControl®, SpyLight®, Tango®, TC®, UC®, Unical®, Unichiller®, Unimotive®, Unipump®, Unistat®, Unistat Tango®, Variostat®。以下商标是 DWS-Synthesetechnik 在德国的注册商标：DW-Therm®, DW-Therm HT®。以下品牌是 BASF SE 的注册品牌：Glysantin®。

# 1 导言

## 1.1 操作说明书中的标识/符号

图文中将采用以下标识和符号。

概览	标识 / 符号	描述
	→	指向信息/操作步骤。
	»文本«	指向操作说明书中某一章。数字版本中可以点击该文本。
	>文本< [数字]	指向附录中的连接示意图。按照名称和搜索数字予以说明。
	>文本< [字母]	指向同一章内的某张图。按照名称和搜索数字予以说明。
	·	罗列清单，第 1 层
	–	罗列清单，第 2 层

## 1.2 关于欧盟一致性声明的说明



该设备符合下列欧盟指令的基本健康和基本要求：

- 机械指令
- 低电压指令
- EMC 指令

## 1.3 安全

### 1.3.1 安全提示说明

安全提示用以下图标/提示词组合表示。提示词表示忽略操作说明书时剩余风险的等级。



**危险**

表示情况非常危险，将导致死亡或重伤。



**警告**

表示情况危险，可能导致死亡或重伤。



**小心**

表示情况危险，可能导致人员受伤。

**提示**

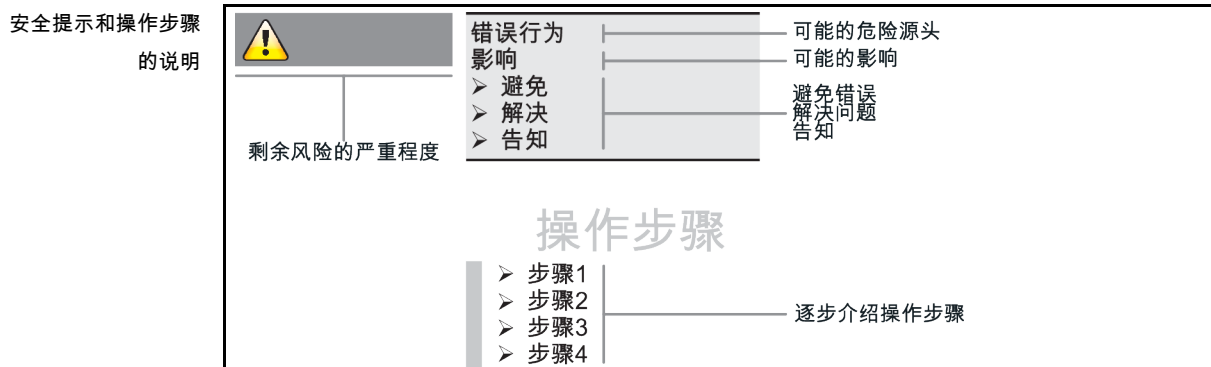
表示可能导致设备损坏的情况。

**信息**

表示重要提示和有用提示。



与 Ex px 机柜有关的提示。



本操作说明书中的安全提示用于保护运营商、操作者和设备免受损伤。开始各项实验前要先了解错误操作的剩余风险。

### 1.3.2 温度控制器上安全符号的说明

使用下列图标作为安全标识。本表提供所应用的安全标识一览。

标识	描述
<b>命令标识</b>	
	- 遵守说明书
<b>警告标识</b>	
	- 一般警告标识 - 遵守说明书
	- 电压警告
	- 高温表面警告
	- 易燃物警告

### 1.3.3 正确使用



**危险**

**如果在爆炸性区域内使用温度控制器  
爆炸将导致死亡**

- 不要在爆炸性区域内搭建或使用温度控制器。

**警告****不正确使用****将导致重伤以及设备损坏**

- 操作说明书要放在温度控制器周围直接可以取阅的地方。
- 只允许由具有足够资质的操作者操作温度控制器。
- 在操作温度控制器前，要培训操作者。
- 检查确定操作者已阅读并理解操作说明书。
- 明确操作者的责任。
- 为操作者提供个人安全防护装备。
- 务必遵守使用场地有关人身安全和防止财物损失的安全规定！

**提示****如果由第三方改装温度控制器****将损坏温度控制器**

- 不允许由第三方改装温度控制器。
- 任何未经 Huber 允许的设备改装都将使温度控制器的欧盟一致性声明失效。
- 仅允许由经 Huber 培训的专业人员进行改装、维修和保养。
- **必须注意：**
- 仅使用情况正常的温度控制器！
- 仅允许由专业人员进行调试和维修！
- 不要绕过、桥接、拆卸或关闭安全设施！

除根据操作说明书的规定用于温控目的外，温度控制器不允许用于其它目的。

温度控制器针对工业用途而制造。温度控制器可用于实验室和工业领域中，用来控制如玻璃反应釜、金属反应釜之类或其他专业专用对象的温度。流量型冷却器和校准浴槽只可与 Huber 温度控制器组合使用。应用时需要为整套系统提供合适的导热液。泵接口处或温控浴槽（只要配备）中均需要提供制冷功率或加热功率以供使用。技术规格请查阅数据表。→ 自第 73 页，章节 »附录«。按照操作说明书中的操作提示安装、调整和运行温度控制器。任何忽视操作说明书的行为都被视为不正确的操作。温度控制器符合当前技术水平以及公认的安全技术规则。温度控制器内置有安全装置。

### 1.3.4 合理可预见错误使用



温度控制器 / 配件未装备 Ex px 机柜的，**不具备防爆功能，且不允许在 ATEX 爆炸性区域内搭建或启用。**与 Ex px 机柜一起使用温度控制器/配件时，务必注意并遵守附录（在爆炸性区域内使用的章节）中的提示。仅具有 Ex px 机柜的温度控制器/配件才有附录。如果没有附录，则立即与 Huber 公司的售后服务部门取得联系。→ 第 72 页，章节 »联系方式«。

不允许用于医药产品（例如：在体外诊断中）也不允许直接用于控制食品温度。

除根据操作说明书的规定用于温控目的外，温度控制器**不允许**用于其它目的。

制造商不承担因为**温度控制器上技术更改，忽视操作说明书而错误操作或使用温度控制器造成损坏**的责任。

## 1.4 运营商和操作者 – 义务和要求

### 1.4.1 运营商的义务

操作说明书要放在温度控制器周围直接可以取阅的地方。只允许由具有足够资质的操作者（例如：机械师、化学家、CTA、物理学家等）操作温度控制器。在操作温度控制器前，要培训操作者。检查确定操作者已阅读并理解操作说明书。明确操作者的责任。为操作者提供个人安全防护装备。

- 运营商必须在温度控制器下方安装冷凝水/导热液的集液槽。
- 各国对于集液槽针对温度控制器（包括配件在内）的安放区域可能有法律上的应用规定。运营商必须检查是否符合当地现行国家法律规定后方可使用。
- 温度控制器符合所有适用的安全标准。
- 温度控制器所用系统必须同样安全。
- 运营商设计的系统必须安全。
- Huber 不负责系统安全。运营商需负责系统的安全。
- 虽然由 Huber 提供的温度控制器符合有关安全标准，但是安装在另一系统中可能会导致危险，这种危险发生在其他系统中，Huber 无法控制
- 系统集成者要负责安装了温度控制器的整个系统的安全性。
- 为增加系统安装和温度控制器维护的安全性，可以在关闭位置锁止 >主开关< [36]（如果有）。运营商必须在能源分离后根据当地法规制定（如美国 CFR 1910.147）采取锁定/标记方法。

#### 1.4.1.1 妥善废弃处理工具和消耗品

废弃处理时遵守本国有效的有关法规。有关废弃处理问题，请联系当地废弃处理机构。

材料/工具	废弃处理/清洗
包装材料	保留包装材料供日后使用（如运输）。
导热液	妥善废弃处理的措施，请参见所使用导热液的安全数据表。 用原装容器废弃处理导热液。
灌装配件，如广口瓶	清洗灌装配件以备将来使用。确保妥善处理使用的工具和清洁剂。
工具，如毛巾、抹布	用于收集溢出导热液的工具必须如导热液一样废弃处理。 清洗所用的工具必须根据清洁剂进行废弃处理。
清洁剂，如不锈钢清洁剂，温和清洁剂	妥善废弃处理的措施，请参见所使用导热液的安全数据表。 用原装容器处置导热液。
消耗品，如空气过滤垫、温度控制器软管	妥善废弃处理的措施，参见所用消耗品的数据表。

#### 1.4.2 对操作者的要求

仅允许由具备相应资质、受运营商委托和授权的专业人员操作温度控制器。操作者最低年龄为 18 岁。18 岁以下的操作者仅允许在具备资质的专业人员的监督下操作温度控制器。操作者对工作区域内的第三方人员负责。

#### 1.4.3 操作者的义务

在操作温度控制器前，要仔细阅读操作说明书。请务必注意安全规定。使用温度控制器时，穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。

## 1.5 一般信息

### 1.5.1 工位说明

工位指温度控制器前的控制区。工位由现场的外围设备确认。所以，工位由运营商设计。工位的设计也考虑相应运行安全法规的要求和工位风险评估。

### 1.5.2 安全设施符合 DIN 12876 标准

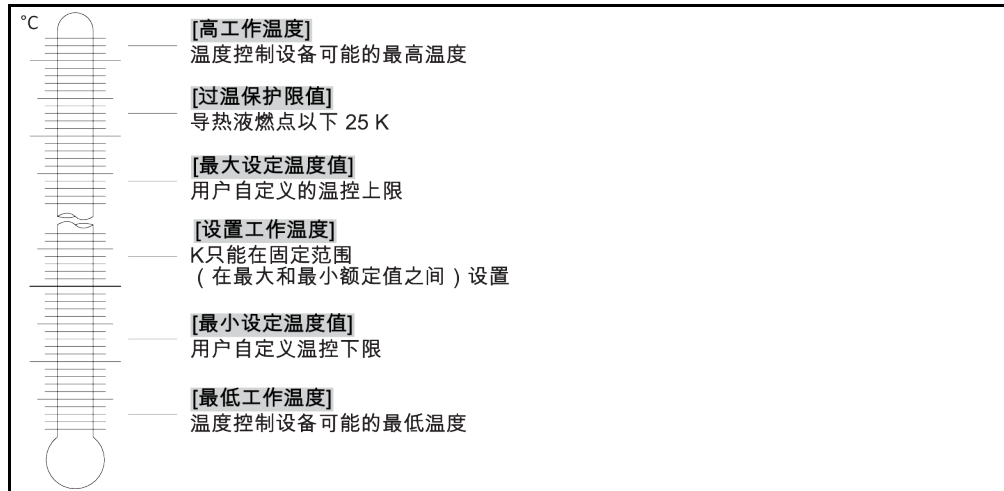
您温度控制器的等级标志可以从附录内的数据表中了解。

实验室恒温器和实验室浴槽的分级

分级标志	导热液	技术要求	标识 <sup>d)</sup>
I	非可燃 <sup>a)</sup>	过温保护 <sup>c)</sup>	NFL
II	可燃 <sup>b)</sup>	自定义过温保护	FL
III	可燃 <sup>b)</sup>	可调过温保护功能和辅助低液位保护	FL

a) 通常是水；其他液体，即使当温度控制器偶尔出错时也不可燃，才使用。  
 b) 导热液的燃点必须  $\geq 65\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。  
 c) 可以使用合适的液位传感器和限温设施实现过温保护。  
 d) 由于制造商的选择而各不相同。

温度限值一览



#### 低液位保护

采用机械浮子开关的液位监控装置当前也十分常见。浮子被导入到仪器内，并在液槽内的导热液表面浮动。根据导热液液位，浮子装置向电子装置发出 **状态良好的信号** (加注充足时) 或 **状态不佳的信号** (加注不充足时)。要时常检查浮子装置的功能。所以，可以用工具 (例如：螺丝刀) 在待机模式下将浴槽内的浮子装置向下压。电子装置必须发出警报。

#### 过热保护 (针对有加热功能的温度控制器)

无需再使用机械式工具设置过热保护的执行值。此处使用软件工具。只有正确输入“Pilot ONE”预先发出的随机码才能设置过热保护限值。这样就能防止意外设置，如同使用机械式工具一样。



### 1.5.3 其他防护设施

#### 信息

应急方案 – 断开电源！

关于您的温度控制器配备何种开关型号或开关组合，请参阅连接示意图。→ 自第 73 页，章节 »附录«。

**附带>主开关< [36] ( 红色/黄色或灰色 ) 的温度控制器：**将 >主开关< [36] 切换到 "0"。

**温度控制器带 >主开关< [36] ( 红/黄 ) 和附加的 >设备开关< [37] ( 灰 )：**将 >主开关< [36] 切换到 "0"。然后将 >设备开关< [37] 切换到 "0"。

**温度控制器带 >主开关< [36] ( 灰色 ) 和 >紧急停止开关< [70] ( 红色/黄色 )：**按下 >紧急停止开关< [70]。然后将 >主开关< [36] 切换到 "0"。

**温度控制器带 >电源开关< [37]：**通过接线板供应电源：断开温度控制器的电源。然后将 >电源开关< [37] 切换到 "0"。通过硬连线接口供应电源：通过现场分离装置断开电源。然后将 >电源开关< [37] 切换到 "0"。

**无开关或封闭室内的温度控制器：**通过接线板连接：断开温度控制器的电源。通过硬连线接口连接：通过现场分离装置断开电源！

#### 1.5.3.1 电源中断

电源故障结束后 ( 或温度控制器打开时 ) 可以在此功能下确认温度控制器表现。这种表现可以通过 "Pilot ONE" 确认。

**关闭/待机 ( 标准设置 )**

打开温度控制器后，只有通过手动输入才开始温度控制。

**打开/激活温度控制**

打开温度控制器后，总是开始温度控制。INFO 将显示数秒。从而可以抑制自动启动。

**电源故障自动装置**

如果在电源故障时，温度控制活动，那么在电源故障结束后，温度控制自动继续工作。

#### 1.5.3.2 报警功能

警报是报告不良过程条件的一种设备状态。温度控制器经过编程，将在超过某些限值时发出警报。

可以确认温度控制器在发出警报时的表现。可能的回应：温度控制关闭或将温度调控至安全设置工作温度 ( 第 2 设置工作温度 )。

#### 1.5.3.3 警报

警报包含一条温度控制器不正常表现的消息。该消息不会带来其他后果。操作者分析消息的相关性并采取进一步措施。

## 2 首次使用

### 2.1 厂内运输



**警告**

**如果不按照操作说明书中的规定运输/移动温度控制器  
因挤压造成死亡或严重伤害**

- 仅不按照操作说明书中的规定运输/移动温度控制器。
- 在运输过程中，应穿戴个人防护装备。
- 用滚轮（如果配备）移动温度控制器时，不要低于规定人数。
- 如果温度控制器的滚轮配备轮锁：在移动温度控制器时，总是能自由控制两个轮速。在紧急情况下，要启用这两个轮锁！如果在紧急情况下只启用了—个轮锁：温度控制器不会停止，将绕着以启用轮锁的滚轮的轴转动！

**提示**

**如果温度控制器平躺着运输  
则压缩机损坏**

- 温度控制器仅直立地运输。

**提示**

**运送已加注的温度控制器  
导热液溢出会导致财产损失**

- 只允许运输已排空的温度控制器

- 如果温度控制器上方有吊环，则在运输时使用该吊环。
- 用卡车运输。
- 温度控制器上的滚轮（如果有）不适合运输。每个滚轮对称地承担温度控制器总质量的 25 %。
- 仅在安装地点除去包装材料（例如托板）。
- 防止温度控制器在运输过程中受损。
- 不要单独且在—没有辅助工具的情况下运输温度控制器。
- 检查运输通道和安装位置的承载能力。
- 温度控制器投入运行前，必须启用滚轮（如果有）上的制动闸，并且/或者向外旋出/启用各个调整脚（如果有）。→ 第 25 页，章节 »**拧出/启用调整脚（如果配备）**«。

#### 2.1.1 举升和运输温度控制器

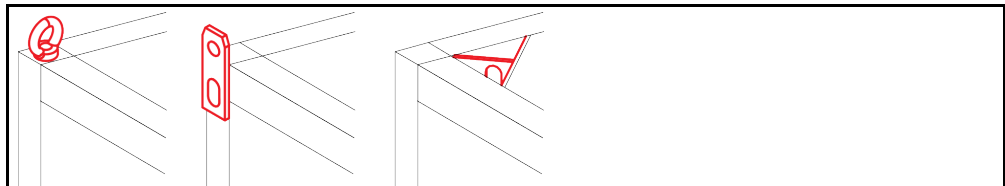
##### 2.1.1.1 带运输吊环的温度控制器

**提示**

**如果用运输吊环而不用起重辅助工具举升温度控制器  
造成温度控制器上的损坏**

- 要使用起重辅助工具举升和运输温度控制器。
- 运输吊环仅用于无倾斜角度 (0°) 的重物。
- 所使用的起重辅助工具必须有足够的尺寸。必须考虑温度控制器的尺寸和重量。

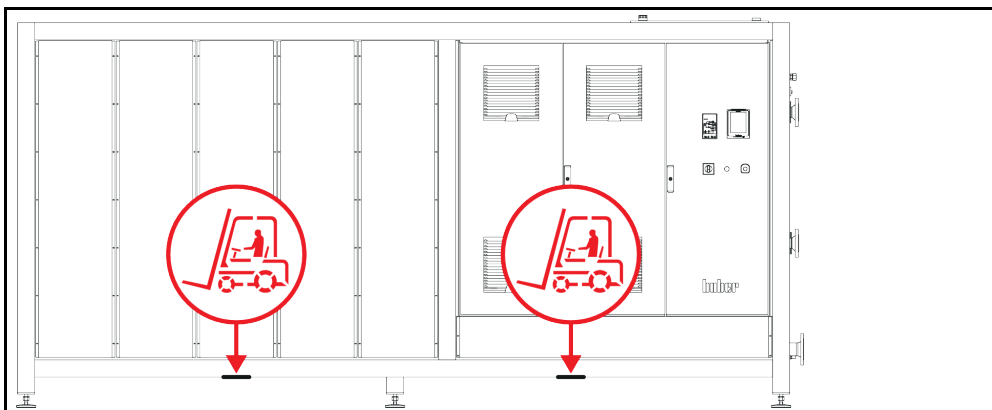
示例：运输吊环（圆形、多角型和埋头式吊环（从左至右））



- 不得独自且在没有辅助工具的情况下用温度控制器上的吊环进行举升和运输操作。
- 只使用起重机或地面运输工具通过温度控制器的吊环进行举升和运输操作。
- 起重机和地面运输工具的最低举升力必须等于温度控制器的重量。温度控制器的重量可读取数据表获知。→ 自第 73 页，章节 »附录«。
- 若为了方便送货而未安装调整脚：则须先安装好所有调整脚，才能放下温度控制器。→ 第 19 页，章节 »安装/拆卸调整脚«。

### 2.1.1.2 无吊环的温度控制器

示例：立式型号自一定结构尺寸起以上用于叉车臂的存放点确切位置参见附录中的连接示意图。



- 不得独自且在没有辅助工具的情况下举升和运输温度控制器。
- 仅使用地面运输工具举升和运输温度控制器。
- 地面运输工具的最低举升力必须等于温度控制器的重量。温度控制器的重量可读取数据表获知。→ 自第 73 页，章节 »附录«。
- 若为了方便送货而未安装调整脚：则须先安装好所有调整脚，才能放下温度控制器。→ 第 19 页，章节 »安装/拆卸调整脚«。

## 2.1.2 安装/拆卸调整脚

仅适用于为方便送货而未安装调整脚的情况：

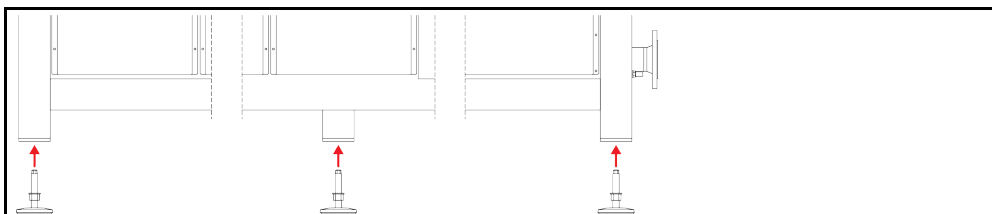


**警告**

**温度控制器未做防滑动和/或防掉落固定  
因挤压造成死亡或严重伤害**

- 请在安装调整脚前先对温度控制器做好防滑动和/或防掉落固定。
- 安装时请勿站在或躺在温度控制器下方。

示例：安装调整脚



**信息**

为方便寄送温度控制器，调整脚已卸除。放置/定位温度控制器前，必须安装好所有的调整脚。若重新寄送温度控制器：请于打包前拆下所有调整脚。

- 只能在温度控制器抬高时安装调整脚。
- 请固定温度控制器防止其滑动和/或掉落。
- 安装调整脚期间，请勿站在或躺在温度控制器下方。
- 则须先安装好所有调整脚，才能放下温度控制器。

## 2.1.3 温度控制器的定位

### 2.1.3.1 配备滚轮的温度控制器

- 滚轮不得用于至安放地点的运输作业。→ 第 18 页，章节 »**举升和运输温度控制器**«。
- 滚轮仅用于在安放地点定位。
- 仅当地面平整，无落差，防滑且承载力足够时才可以在滚轮上来移动温度控制器。
- 不得独自移动温度控制器。
- 用滚轮移动温度控制器**至少需要两个人**。如果温度控制器的总质量**超过 1.5 吨**，则用滚轮移动温度控制器时**至少需要五人**。
- 温度控制器投入运行前，必须启用滚轮上的制动闸并且/或者向外旋出/启用调整脚（如果有）。→ 第 25 页，章节 »**拧出/启用调整脚（如果配备）**«。

### 2.1.3.2 无滚轮的温度控制器

- 为了对温度控制器进行定位，必须使用地面运输工具。
- 不得独自移动温度控制器。
- 移动温度控制器必须**至少两人**。
- 地面运输工具的最低举升力必须等于温度控制器的重量。温度控制器的重量可读取数据表获知。→ 自第 73 页，章节 »**附录**«。
- 温度控制器投入运行前，必须向外旋出/启用调整脚（如果有）。→ 第 25 页，章节 »**拧出/启用调整脚（如果配备）**«。

## 2.2 打开包装



### 警告

对已损坏的温度控制器进行试机  
则可能触电死亡

- 不得对已损坏的温度控制器进行试机
- 请联系客服。→ 第 72 页，章节 »**联系方式**«。

## 操作步骤

- 注意包装是否有损坏。包装损坏可能意味着温度控制器损坏。
- 在打开温度控制器包装时，检查是否有运输损坏。
- 仅向运输方提出理赔。
- 注意符合专业要求地对包装材料进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »**妥善废弃处理工具和消耗品**«。

## 2.3 环境条件



### 小心

环境条件不适宜 / 不适合安放  
挤压将导致重伤

- 遵守全部规定！→ 第 20 页，章节 »**环境条件**« 和 → 第 22 页，章节 »**搭建条件**«。

### 信息

确保现场循环泵和压缩机通风顺畅。热废气必须能顺利向上排放。

#### 立式型号

请从数据表获取连接数据。→ 自第 73 页，章节 »**附录**«。

仅允许在符合当前现行 DIN EN 61010-1 标准的标准环境条件下使用温度控制器。

- 仅在室内使用。照明度应至少为 300 lx。
- 安放高度最高至 2000 米海拔高度。
- 墙壁和顶盖间隔要保持足够通风（废热消散、为温度控制器和工作空间输送新风）。风冷温度控制器需要足够离地空间。不要将温度控制器放在纸箱中或靠在小浴槽旁运行，否则将阻断空气流通。
- 环境温度值请从技术数据表获取；遵守环境条件，对于无故障运行来说是强制性要求。
- 相对湿度至 32 °C 以下最高值为 80%，以及至 40 °C 以下线性降低至 50 %。
- 至电源接口距离短为宜。
- 安放温度控制器时，不得影响甚至完全堵住通往（至电网的）分离装置的通道。
- 供电电压浮动尺度请从数据表获取。→ 自第 73 页，章节 »附录«。
- 瞬态过电压，通常发生在电力系统中。
- 安装等级 3
- 污染等级：2.
- 过电压类别 II。

墙壁距离

距离，以 cm 为单位	
视图	
[A2] 上	内置
[B] 左	至少 10
[C] 右	至少 10
[D] 前	至少 10
[E] 后	至少 10
距离，以 cm 为单位（在浴槽中运行时）	
视图	
[A2] 上	内置
[B] 左	至少 20
[C] 右	至少 20
[D] 前	至少 20
[E] 后	至少 20

### 2.3.1 EMV 具体注意事项

#### 信息

##### 一般接线

温度控制器及所连外部应用仪器无故障运行的前提条件：必须正确进行安装和布线。相关专题：“电气安全”和“电磁兼容 - 正确布线”

##### 电线长度

对超过 3 米长的电线进行灵活/固定式布置时，首先必须注意以下几点：

- 电位平衡、接地（此处同参见“电磁兼容”技术说明）
- 遵守外部和/或内部的避雷/超压保护
- 设计防护措施，选择合适的电线（抗紫外线、钢管防护等）

##### 注意：

此处运营商需对遵守国内/国际的指令和法律负责。这还包括法律或规范要求的安装/布线测试。

本设备适用于在“工业电磁环境”中使用。关于设备的使用环境要求，本设备符合当前有效的 EN61326-1 的“抗干扰性要求”。

此外，本设备还符合针对此环境的“射频干扰要求”。根据当前有效的 EN55011 标准，本设备是组别 1 和等级 A 的设备。

其中，组别 1 表示，高频 (HF) 仅用于设备的运行。等级 A 规定了需要遵守的射频干扰限值。

## 2.4 搭建条件

#### 警告

如果温度控制器搭建在电源电线上

电源线损坏将导致触电死亡

- 温度控制器不要搭建在电源电线上。

#### 小心

如果运行带滚轮的温度控制器却没有锁止

则会导致四肢撞伤

- 打开滚轮上的锁止。

- 当从较冷环境将温度控制器转移至较热环境时（或者相反），用两小时适应温度。之前不要打开温度控制器！
- 垂直、稳定竖立安放和做好防倾倒保护。
- 使用非可燃密封的底座。
- 保持环境清洁：预防滑倒和倾倒的危险。
- 如果有滚轮，则必须在安放后锁止！
- 泄漏/溢出的导热液必须立即清理干净。注意符合专业要求地对导热液和辅助材料进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 如果是大型设备，注意对楼板的负荷。
- 注意环境条件。

## 2.5 建议温度控制软管和冷却水软管

#### 小心

如果使用不合适/损坏的软管和/或软管接头

受伤

##### ➤ 加热油

- 使用专用软管和软管接头。
- 每隔一段距离检查软管和软管接头的密封性和质量，必要时采取适当措施（更换）。
- 隔离和保护温度控制器的软管，防止接触/机械损伤。

##### ➤ 冷却水

- 如果安全要求较高，则必须使用编织软管。
- 即使短暂停机（例如：一个晚上），也要关闭温度控制器的冷却水进给。



小心

**高温或低温加热油和表面  
四肢烧伤**

- 避免直接接触导热液或表面。
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。



小心

**导热液回路软管和接口上未检查的结冰情况  
滑倒和倾翻危险**

- 当温度调整至零下时，导热液回路软管和接口上将会结冰。其通过水蒸气的液化和凝固而发生。
- 请检查所结成的冰的硬度。若所结冰过大，则温度控制器的翻倒危险更高。在此情况下，请确保温度控制器不会翻倒。
- 在所结成的冰下方检查地面的冷凝水。使用合适的容器收集冷凝水，或定期将其彻底清除。通过该方法您可避免因冷凝水造成的滑倒危险。

将应用仪器连接到温度控制器上时，仅使用不会被加热油腐蚀的加热油软管。选择加热油软管时要注意软管的使用温度范围。

- 建议仅将隔热软管与温度控制器一起使用。运营商负责接口仪表的绝缘。
- 推荐您**仅使用编织软管**连接冷却水供给。冷却水软管和绝缘加热油软管参见 Huber 目录中的配件。

## 2.6 扳手开口宽度和拧紧力矩

注意温度控制器泵接口适用的扳手开口宽度。下表罗列泵接口极其相应扳手开口宽度和拧紧力矩。每次都必须紧接着进行气密性检验，如有需要，再次拧紧连接。最大扭矩值（参见表格）不允许超过。

扳手开口宽度  
和  
扭矩列表

接口	锁紧螺母的扳手开口宽度	连接件的扳手开口宽度	建议扭矩，以 Nm 为单位	最大扭矩，以 Nm 为单位
M16x1	19	17	20	24
M24x1.5	27	27	47	56
M30x1.5	36	32	79	93
	36	36	79	93
M38x1.5	46	46	130	153
G 螺纹（平面密封）	调整用于所用平面密封材料的扭矩。首先用手拧紧温控软管。如果使用适配器件，连接温控软管时，泵连接处的 G 螺纹不得过紧。将温控软管连接到适配器件时，确保 G 螺纹不会过紧。			

## 2.7 对流冷却温度控制器

适用于带 >冷却盘管< [29] 的恒温加热器



警告

**当温度下降到低于露点时，如果温度控制器底部的电线裸露  
则电源线进水，将导致触电死亡**

- 当温度下降到低于露点时，温度控制器内和冷却水接口处可能形成冷凝水。冷却水流经部件湿度高，所以形成冷凝水。这些冷凝水从温度控制器底部排出。
- 必须防止液体渗入温度控制器正底部的电源线。

**! 小心****如果使用不合适/损坏的软管和/或软管接头  
受伤**

- **加热油**
- 使用专用软管和软管接头。
- 每隔一段距离检查软管和软管接头的密封性和质量，必要时采取适当措施（更换）。
- 隔离和保护温度控制器的软管，防止接触/机械损伤。
- **冷却水**
- 如果安全要求较高，则必须使用编织软管。
- 即使短暂停机（例如：一个晚上），也要关闭温度控制器的冷却水进给。

**! 小心****>冷却盘管< [29] 蒸汽溢出或热水  
严重烧伤**

- **>冷却盘管< [29]** 在浴槽温度为  $> 95\text{ }^{\circ}\text{C}$  时不使用。
- **>冷却盘管< [29]** 使流量较大，当浴槽温度  $> 60\text{ }^{\circ}\text{C}$  时

**提示****没有防腐保护  
将损坏温度控制器**

- 如果水循环内含有盐类（氯化物、溴化物），则强制要求必须加入防腐剂。
- 必须确保冷却水循环内投放的物质与冷却水的兼容性。已投放物质参见数据表。→ 自第 73 页，章节 **»附录«**。
- 采取适当保护措施才能获得质保权利。
- 有关水质的信息，请参阅 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com)。

**提示****使用未经过滤的河水/湖水或是海水作为冷却水  
将损坏温度控制器**

- 未经过滤的河水/湖水因为已污染而不适合用作冷却水。
- 仅使用自来水或经过过滤得河水/湖水作为冷却水。
- 海水不可用作冷却水。
- 有关水质的信息，请参阅 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com)。

**信息**

视水质而定，**>冷却盘管< [29]** 在冷却水温度  $> 60\text{ }^{\circ}\text{C}$  时会钙化。及时并定期清除钙化物。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 **»妥善废弃处理工具和消耗品«**。接入公共水网时，注意所有法律和供水公司的要求规定。

为使温度接近环境温度，需要一个 **>冷却盘管< [29]**。在部分型号的温度控制器上，已预装 **>冷却盘管< [29]**；在其它型号的温度控制器上，冷却盘管则作为配件供客户购买。请注意连接示意图。→ 自第 73 页，章节 **»附录«**。

## 操作步骤

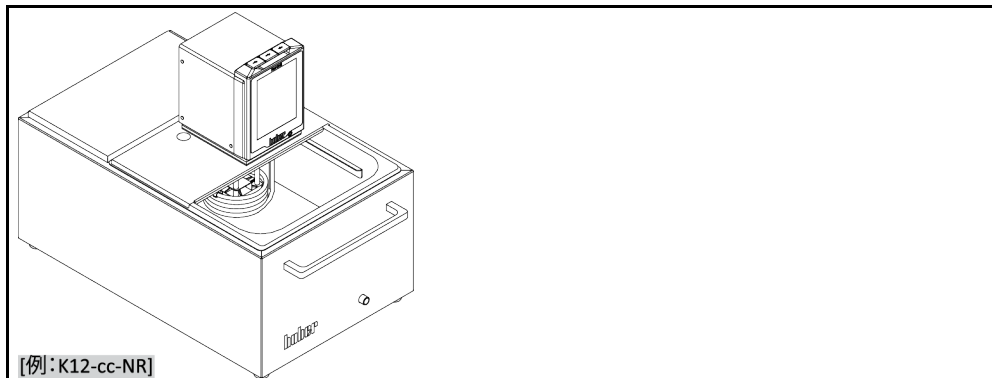
- 在一个接口上连接冷却水输入，在另一个接口上连接冷却水回流（无首选方向）。
- 使用 **>冷却盘管< [29]**，仅当浴槽温度低于  $95\text{ }^{\circ}\text{C}$  时。
- 当浴槽温度较高时（在  $60\text{ }^{\circ}\text{C}$  至  $95\text{ }^{\circ}\text{C}$  之间）确保足够流量，以避免 **>冷却盘管< [29]** 和回流管道钙化过多。
- 在加热时关闭冷却水输入。节省能源，缩短加热时间。



## 2.8 配备浴槽的温度控制器

### 2.8.1 浴槽恒温器模式

浴槽恒温器插图



注意实验器材（例如：锥形瓶）体积的膨胀。将实验器材放在空浴槽中。然后才加注足量的导热液。注意：在取出实验器材时，导热液液位将降低。在进行温度控制时，这可能导致安全关闭（低液位保护）。所以关闭温度控制。

## 2.9 运行准备

### 2.9.1 拧出/启用调整脚（如果配备）



**警告**

**在调试温度控制器前，不要拧出/启用调整脚  
因挤压造成死亡或严重伤害**

- 在调试温度控制器前，必须启用滚轮的轮锁（如果配备）和/或拧出/启用调整脚（如果配备）
- 如果不启用滚轮的轮锁（如果配备）和/或拧出/启用调整脚，则温度控制器可能会移动。

在调试温度控制器前必须拧出/启用调整脚。  
通过调整脚平衡地面不平整。

## 操作步骤

- 检查是否已启用滚轮的轮锁（如果配备）
- 拧出调整脚。
- 如有必要，用调整脚平衡地面不平整。使用水平仪水平校准温度控制器。
- 校准温度控制器后，拧紧调整脚上的锁紧螺栓。这样，在运行中，调整脚的高度不会改变。

### 2.9.2 外部封闭式和外部开放式应用仪器

用预装或作为配件购买的泵转接头可以控制外部应用仪器（例如反应釜或开放式浴槽）的温度。只要连接 DS 水平调节器（配件）就可以顺利运行外部开放式应用仪器。DS 水平调节器平衡泵差（压力和吸力）。只要没有安装，就需安装泵转接头。若使用外部开放式应用仪器，请同样将 DS 水平调节器安装在外部开放式浴槽上。此时请遵循 DS 水平调节器的操作说明书以及注入和排气相关的提示信息。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器«。

### 2.9.3 打开/关闭阀门

打开和关闭阀门



#### 信息

**打开阀门：**  
逆时针旋转并打开阀门（向左旋转 90° 至限位位置）。  
**关闭阀门：**  
顺时针旋转并关闭阀门（向右旋转 90° 至限位位置）。

## 操作步骤

- 检查所有阀门是否都已关闭。
- 通过顺时针旋转关闭所有阀门（向右旋转 90° 至限位位置）。

### 2.9.4 安装收集容器

## 操作步骤

- 在温度控制器的 >溢出口< [12]（若配备）上安装一根合适的软管。该软管必须能够耐受导热液和温度。
- 将软管另一端插入合适的收集容器中。

### 2.9.5 功能接地接口

## 操作步骤

- 如有必要，将温度控制器的 >功能接地< [87] 连接在厂房内的接地点上。在此使用接地母线。具体位置和螺纹尺寸参见连接示意图。→ 自第 73 页，章节 »附录«。

## 2.10 连接外部封闭式应用仪器

注意连接示意图。→ 自第 73 页，章节 »附录«。

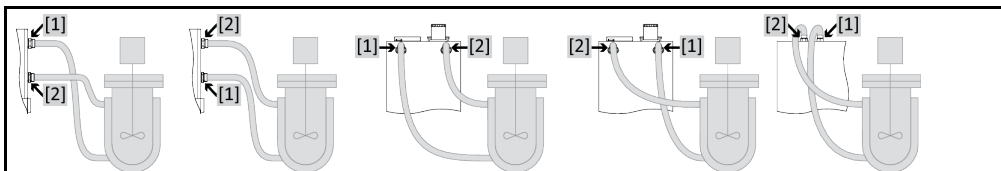
### 2.10.1 连接一个外部封闭式应用仪器

#### 提示

**应用仪器过压（例如玻璃仪器 > 0.5 bar(g)）则会损坏应用仪器**

- 请使用过压保护装置以避免应用仪器损坏。
- 不要在温度控制器至应用仪器以及应用仪器至温度控制器的进口和出口上安装阀门或快速接头。
- **如果需要使用阀门或快速接头：**
- 直接在应用仪器上安装爆破片（分别在进口和出口安装）。
- 在连接至应用仪器的阀门或快速接头前安装旁路。
- 在 Huber 产品目录中找到合适的附件（例如：减压旁路）。

例如：连接一个外部封闭式应用仪器



为使您的应用仪器能够正常工作且系统中没有气泡，温度控制器的 **>循环出口< [1]** 接口必须与应用仪器上位置较低的接口连接而温度控制器的 **>循环入口< [2]** 接口必须与应用仪器上高度位置相同或更高的接口连接。

## 操作步骤

- 取下 **>环流出口< [1]** 和 **>环流进口< [2]**等接口的封堵螺丝。
- 然后，用合适的导热液软管连接您的应用仪器和温度控制器。注意表中的扳手开口宽度。  
→ 第 23 页，章节 **»扳手开口宽度和拧紧力矩«**。
- 检查接口处是否密封。

## 2.11 电源连接

### 信息

根据现场情况，可能需要使用其它电源线代替随附原装电源线。不要使用长度超过 **3 m** 的电源线，以便随时能够断开温度控制器电源。仅允许由电工更换电源线。

### 2.11.1 用有接地触点的接线板 (PE)

#### 危险

如果连接在没有接地触点 (PE) 的接线板上  
则可能触电死亡

- 温度控制器只连接在有接地触点 (PE) 的电源接线板上。

#### 危险

如果电源线/电源接口损坏  
则可能触电死亡

- 不要启用温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 由电工更换和检查电源线/电源接口。
- 不使用长度超过 **3 m** 的电源线。

### 提示

如果电源接口故障  
将损坏温度控制器

- 现场电源电压和频率必须与温度控制器铭牌上说明的一致。

### 信息

如果对现有接地触点 (PE) 有任何疑问，则请电工检查接口。

### 2.11.2 硬连线接口

#### 危险

如果不请电工连接/调整电源  
则可能触电死亡

- 请电工连接/调整电源

#### 危险

如果电源线/电源接口损坏  
则可能触电死亡

- 不要启用温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 由电工更换和检查电源线/电源接口。
- 不使用长度超过 **3 m** 的电源线。

### 提示

如果电源接口故障  
将损坏温度控制器

- 现场电源电压和频率必须与温度控制器铭牌上说明的一致。

### 2.11.3 改装电源接口

#### 信息

如果恢复出厂设置，则要**重新**输入接口值。

以下温度控制器可进行改装：  
CC-300BX, CC-315B(X)

- 温度控制器可以设置为 230 V/50 Hz 或 400 V/50 Hz。
- 在合适的场地上搭建温度控制器。
- 在某些温度控制器中，必须在首次调试时选择电源。之后可在 Pilot ONE 菜单中改变该选择（[类别菜单] > [安装] > [电源]）。仅当温度控制器支持电源的手动改装时才能看见菜单项“电源”。温度控制器恢复到出厂设置时，必须重新选择电源电压。

## 3 功能描述

### 3.1 温度控制器的功能描述

#### 3.1.1 一般功能

CC 恒温器是温度控制器，主要可以用于浴槽的温度控制。新一代控制器的特点是只有一件硬件。购买证书后，可以用激活码随时迅速地将最简版温度控制器（基本版）的功能扩展为最多功能（专业版）。

使用高效加热技术可以相应缩短加热时间。

#### 3.1.2 其他功能

用变速泵和吸力泵可以使导热液混合完美地适应当前任务。

通过自优化串级控制器可以在增强控制/减弱控制时达到最佳控制结果。可以选择非周期或略过冲（快）温度控制。

根据扩展程度可以使用模拟和数码接口、编程器和一个 Pt100 接口。

温度控制器可以毫无问题地接入许多实验室系统。这是通过“Pilot ONE”现有标准以太网接口、USB 装置接口和 USB 主机接口实现的。用选配的 Com.G@te，可以为温度控制器扩展数码接口（RS232 和 RS485），模拟接口（0/4 - 20 mA 或 0 - 10 V）以及各种数码控制方法（输入/输出）。

可拆卸式控制面板（“Pilot ONE”）也可以作为遥控器使用。如果需要加长管道请联系您的经销商或 Huber 公司的销售商。→ 第 72 页，章节 »联系方式«。

用 Pt100 过程控制感应器的插口可以顺利完成外部温控任务（前提是 E-grade 高级或专业版）。

具有一个内置温度斜坡函数和一个内置温度编程器的温度控制器将在之后添加“E 级”更新。“E 级”更新“专属”可以通过内置编程器创建并调用 3 个温度程序，每个程序有 5 个程序步骤。“E 级”更新“专业”可以通过内置编程器创建并调用 10 个不同的温度程序，共 100 个程序步骤。

温度控制器有自己的调节循环，与 DIN EN 61010-2-010 标准的过热保护无关。

### 3.2 加热油的信息



小心

#### 如果不遵守所使用导热液的安全数据表

##### 受伤

- 眼睛、皮肤和呼吸道可能受伤。
- 必须在使用前阅读并遵守所用导热液的安全数据表。
- 注意当地规定/操作说明。
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。
- 地面和工作场地污染造成滑倒危险。清洁工作场地，注意符合专业要求地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

**提示**

**不注意温度控制器与导热液匹配性损坏**

- 请注意根据 DIN 12876 标准对温度控制器的分类。
- 必须确保下列材料与导热液的兼容性：不锈钢 1.4301/ 1.4401 (V2A)、铜、镍、氟橡胶、青铜/黄铜、银钎焊合金和塑料
- 导热液最大粘度 (最低工作温度下) 不能超过 50 mm<sup>2</sup>/s !
- 导热液最大密度不能超过 1 kg/dm<sup>3</sup> !

**提示**

**如果在导热液循环中混合不同类型的导热液损坏**

- 不同类型的导热液 (例如：矿物油、硅油、合成油、水等) 在导热液循环中相互无法混合。
- 在更换其他类型的导热液时，**必须**冲洗导热液循环。导热液循环中不允许残留之前的导热液。

导热液：水

名称	预定值
每升中的碳酸钙量	≤ 1.5 mmol/l ; 相当于水硬度 : ≤ 8.4°dH (软水)
PH 值	在 6.0 和 8.5 之间
超纯水、蒸馏水	在每升中添加 0.1 g 苏打 (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> )
禁止使用的水	经处理的 (蒸馏、去离子、除盐处理)、含有部分化学物质的 (含氯、含铁、含氨)、已被污染的或未经处理的河水、海水
循环速度 (最小)	3 l/min.
<b>导热液：不含乙二醇的水</b>	
使用	≥ 0 °C
<b>导热液：水-乙二醇混合液</b>	
使用	< 0 °C
混合导热液	该混合液须比允许的最低温度低 10 K。允许的温度范围请参见数据表。→ 自第 73 页，章节 »附录«。

**信息**

建议您使用 Huber 目录中列出的介质作为导热液。导热液的名称由其工作温度范围和 25 °C 时的粘度决定。

### 3.3 实验设计时的注意事项

**信息**

注意按照规定运行。→ 第 13 页，章节 »正确使用«。

重点是您的应用仪器。注意加热油的热传递系统功率、温度、粘度、体积流量和流速。

- 确保电气接头尺寸合适。
- 选择温度控制器的安装位置时，要确保水冷制冷机也有足够通风。
- 选择导热液时不仅要保证其在最小和最大工作温度内适用，也要保证其燃点、沸点和粘度均适于使用。另外，导热液必须可耐受系统内的所有物质。
- 原则上仅允许使用制造商推荐的导热液，并且仅允许在可用的温度和压力范围内使用。
- 在加热到接近导热液的沸点时，应用仪器应位于几乎相同的高度或温度控制器下方。
- 缓慢、小心且均匀地加注温度控制器。穿戴个人防护装备，例如：护目镜、耐高温耐腐蚀手套。

**信息**

对于水冷式温度控制器，为保证正常运行，所需的冷却水温度及必要的压差请参见数据表。→ 自第 73 页，章节 »附录«。

### 3.4 “Pilot ONE®”的控制器

请注意 »“Pilot ONE”« 插图。→ 页码 6。  
 “Pilot ONE”基本版 (Basic) 可分三步进行升级 (从“基本版”到“专属版”、从“专属版”到“专业版”以及从“专业版”到“探索版”)。

#### 3.4.1 “Pilot ONE®”功能一览

可以在 Pilot ONE 的类别“E-grade”中查看您温度控制器的交付版本或选择扩展。

E-grade 的各种版  
概览

温度控制器 E-grade	E-grade Basic	E-grade Exclusive	E-grade Professional
Bier Forcier 恒温器	-	X	O
Unistat 温度控制器	-	-	X
UniCAL	-	-	X
特殊温度控制器	X	O	O
<b>E-grade "Explore"</b> (仅适用于“Unistat”温度控制器型号) E-grade 包含 E-grade "Professional" 的功能。 另外还包括： - 返回传感器的传感器调整 - 返回温度的显示屏器 - 功率显示器(估算或根据体积流量计算得出) - "Explore" 显示模式取代“粗体数字” - 符合 DV-E-grade 的 PB 指令,除去：温度仅为 0.01 °C 且体积流量仅为 0.1 l/min。	-	-	O
<b>E-grade "DV-E-grade"</b> - 所有接口命令均可使用。 - 温度为 0.001 °C，体积流量可为 0.001 l/min (请参阅 E-grade Explore) <b>提示：</b> 仅解锁接口指令，而非 Pilot ONE 内的相应菜单条目!	O	O	O
<b>E-grade "OPC-UA"</b> - 通过以太网连接 OPC-UA 接口。 此 E-grade 还包括 DV-E-grade 的功能。	O	O	O
X = 标配装备，O = 选配，- = 不可行			

E-grade 功能  
概览

功能	E-grade Basic	E-grade Exclusive	E-grade Professional
<b>温度控制</b>			
调节器编程：预定义 1/ TAC <sup>2</sup>	X/-	-/X	-/X
找到参数快速识别/预先测试/控制参数估计	-/-/X	X/X/-	X/X/-
控制感应器的传感器调整 <sup>3</sup> ：x 点	2	5	5
监控：低液位、过温 <sup>4</sup>	X	X	X
设置报警限值	X	X	X

- <sup>1</sup> TAC 功能为 30 天评估版。
- <sup>2</sup> True Adaptive Control。
- <sup>3</sup> 内部 Pt100 和外部 Pt100。
- <sup>4</sup> 对于内置过温保护的温度控制器。

功能	E-grade Basic	E-grade Exclusive	E-grade Professional
VPC <sup>1</sup> (Variable Pressure Control)	X	X	X
排气程序	X	X	X
压缩泵自动装置	X	X	X
极限工作温度设置	X	X	X
编程器：x 程序/最大 x 步	-/-	3/15	10/100
斜坡函数：线性/非线性	-/-	X/-	X/X
温度控制模式：内部和过程	-	X	X
可调节最大加热和制冷功率	-	X	X
<b>显示 &amp; 操作</b>			
温度显示：5.7" 触屏	X	X	X
显示模式：图形/粗体数字/Explore	-/X/-	-/X/-	X/X/-
显示分辨率：0.1 °C / 0.01 °C	X/-	X/X	X/X
温度曲线图形显示：窗口，全屏幕，可缩放	X	X	X
日历，日期，时间	X	X	X
语言：CZ, DE, EN, ES, FR, IT, JP, KO, PL, PT, RU, TR, ZH	X	X	X
温度格式可切换：°C, °F 和 K	X	X	X
通过手指轻扫可切换显示模式（屏幕）	X	X	X
收藏菜单	X	X	X
用户菜单（管理员级别）	-	-	X
2.设置值	-	-	X
<b>接口</b>			
数字化接口 RS232	X	X	X
USB 接口：主机和设备	X	X	X
以太网 RJ45 接口	X	X	X
Pt100 外接感应器接口	-	X	X
外部控制信号( ECS STANDBY <sup>2</sup> )	X	X	X
可编程无电位触点( ALARM <sup>3</sup> )	X	X	X
AIF (Analog Interface) 0/4-20 mA 或 0-10 V <sup>4</sup>	X <sup>5</sup>	X	X
数字接口 RS485 <sup>6</sup>	X	X	X
<b>舒适性 &amp; 其他</b>			
声音/警示灯报警信号	X	X	X

<sup>1</sup> 对于配备变速泵或外部旁路的温度控制器。

<sup>2</sup> 在 Unistat 上是标准配置，在其他型号上通过选配的 Com.G@te 或 POKO/ECS 接口。

<sup>3</sup> 在 Unistat 上是标准配置，在其他型号上通过选配的 Com.G@te 或 POKO/ECS 接口。

<sup>4</sup> 通过选配的 Com.G@te。

<sup>5</sup> 受限，参见“温度控制”下的条目。

<sup>6</sup> 通过选配的 Com.G@te。



功能	E-grade Basic	E-grade Exclusive	E-grade Professional
自动开始 ( 电源故障自动启动功能 )	X	X	X
即插 & 即用技术	X	X	X
技术词汇	X	X	X
通过间谍软件远程控制/数据可视化	X	X	X
可以使用 E-grade 试用版 ( 30 天 )	X	X	X
从 USB 记忆棒上保存/载入温度控制程序	-	X	X
复制设置	-	-	X
服务数据记录仪 ( 飞行记录仪 )	X	X	X
PB 指令 <sup>1</sup>	X	X	X
监控器通讯	-	-	X
直接在 USB 记忆棒上记录过程数据：设置值、内部实际值、过程实际值/ 加热功率 %、制冷功率 % 和泵压/泵转速和 VPC 压力	-/-/-	X/X/-	X/X/X
日历首页	-	-	X

## 3.5 时钟/事件功能

### 3.5.1 可充电电池

“Pilot ONE”配备时钟，时钟即使在温度控制器关闭时也继续运转。其所需能量由可充电电池提供，可充电电池在温度控制器打开期间自动充电。电池电量能够保证即使长时间关闭（长达数月）时钟也能继续运转。如果在长久关闭后，时钟和日期被删除，一般只要打开温度控制器数小时（无需温度控制）即可。再次期间，已经可以重新设置时钟和日期了。

如果关闭并重新打开后，原先设置的时钟和日期复原，则肯定是由于电池故障造成的。在这种情况下，请联系售后服务部门。→ 第 72 页，章节 »联系方式«。

### 3.5.2 可编程事件功能

日历首页也提供可编程事件功能。在此，可以输入需每天重复的事件的发生时间（直到活动菜单复位）。目前，可以选择两种类别的事件：

#### 3.5.2.1 事件功能“时钟报警事件”

使用若干信号音。

#### 3.5.2.2 事件功能“程序事件”

在配置事件功能时，在选择“程序事件”后，需要输入待开始程序的字数。将在达到已编程事件时间时，自动开始。如果温度控制还未开始，则也开始。

<sup>1</sup> 参见“数据通信”手册。可以通过 PB 指令来控制任何单元，可以通过 Pilot ONE 的图形用户界面进行控制。

### 3.6 操作 用触屏

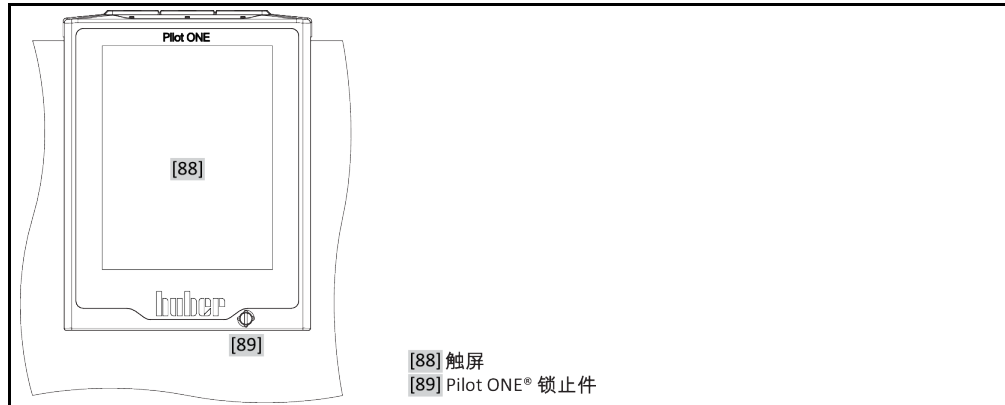
所有操作都通过 >触屏< [88] 完成。点击文本/图标程序，可以激活这些功能。这也将改变视图。

信息

可以随时点击“取消”触控键退出当前对话或对话系列。退出对话或对话系列时，有时需要再次确认退出。退出对话系列后，之前的设置都无效。检查已执行的设备，必要时重新输入。

### 3.7 仪表

仪表



可以使用下列显示工具：

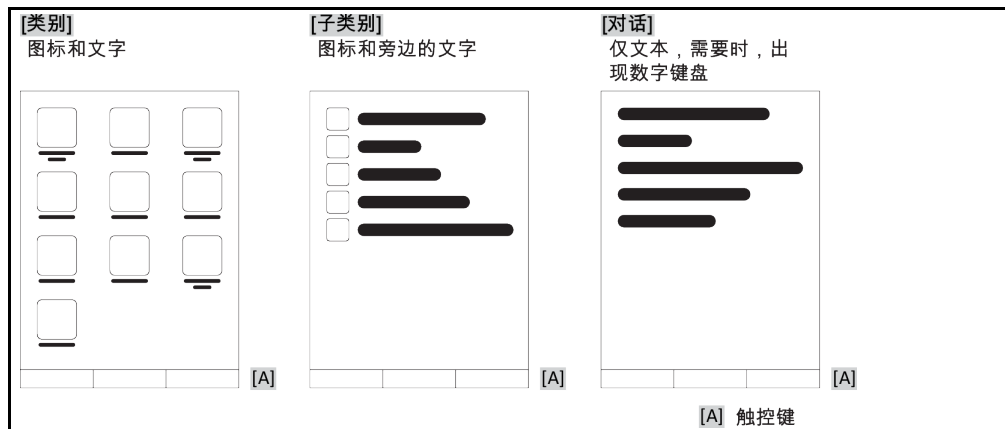
- >触屏< [88]

#### 3.7.1 触屏 [88]

重要仪表和操作工具 显示标准值（设置工作温度、实际值、极限工作温度设置等）和菜单、错误信息输出和操作。

### 3.8 控制工具

“控制工具”列举



信息

要离开“分类菜单”、子菜单、菜单项，则按下“Home”触控键（首页）或箭头。不活动 2 分钟后，菜单/子类别和收藏菜单将自动关闭，回到“Home”页面。如果在 2 分钟内没操作对话框，则不退出/关闭。

### 3.8.1 触控键

触控键在各种情况下具有不同功能。例如：

- 调用“Home”页面（主页）
  - 返回（向左的箭头）
  - 收藏夹（星）
  - 添加收藏（星和加号）
  - 调用“类别菜单”（菜单）
  - 确认输入
  - 启动/停止
- 等

### 3.8.2 类别

为了清晰可见，我们将 Pilot ONE 的操作和设置分成不同类别。点击类别选中。

### 3.8.3 子类别

子类别是类别的组成部分。汇集所选类别的项目。并非所有类别都有子类别。点击子类别选中。

### 3.8.4 对话框

点击一个类别或子类别得到其中的对话框。对话框可能显示为文本、数字键盘或字母键盘。通过对话框可以设置或开始已创建的温度控制程序。在对话框内必须总是用“确定”触控键确认。如果用“取消”触控键退出对话框，则有时需要再次确认退出。

## 3.9 函数举例

### 3.9.1 显示软件版本

#### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“系统设置”。
- 点击类别“系统信息”。
- 点击子类别“软件版本”。

显示电子系统的软件版本：

显示软件版本

设备名称	
温度范围	
序列号: xxxxx	
加载代码: xxxxxxxxx	
创建代码: xxxxxxxxx	
试用版: xxxxxxxxx.xx.xxxxxxx.x	
mmm tt jjj 00:00:00	
序列号: xxxxxxx	
操作系统版本: x.x	
CAN 控制器: Vxx.xx.xxx	
引导版本: xxxxxxxxx.xx.xxxxxxx.x	
交互白板: Vxx.xx.xxx	
mmm tt jjj 00:00:00	
序列号: xxxxxxx	
交互白板的引导版本: x.x	

- 点击“取消”或“确定”触控键。回到前一个页面。
- 点击“Home”触控键（主页）返回主页页面。

### 3.9.2 开始 & 停止

开始或停止温度控制。此处的前提条件：已输入设置工作温度。

## 操作步骤

- 转到“Home”页面。

#### 开始

- 点击“启动”触控键。
- 点击“确定”确认启动温度控制。  
将以图形方式显示正确的选择并立即开始温度控制。如果点击“确定”是不正确的，以图形方式显示 2 秒。然后返回到“Home”页面。尝试重新启动温度控制。

#### 停止

- 点击“停止”触控键。
- 点击“确定”确认停止 温度控制。  
将以图形方式显示正确的选择。温度控制将立即停止，泵持续运行大约 30 秒。等待至泵停止。如果点击“确定”是不正确的，以图形方式显示 2 秒。然后返回到“Home”页面。尝试重新停止温度控制。

#### 信息

用“停止”触控键也可以停止脱气，排气和循环。此处的前提条件：相应的任务是活动的。

### 3.9.3 设置复制到磁盘

#### 仅适用于 E-grade 专业版

温度控制器的当前设置作为文件保存到所连接的 USB 记忆棒中。用此文件可以在温度控制器中恢复设置或将设置复制到另一个温度控制器上。要将设置复制到另一个温度控制器上，所使用的温度控制器型号必须一致。不同型号之间的数据传输是不可能的。

另外，过温保护的设定值可以被转移到另一个温度控制器上。此值必须总是在每个温度控制器中进行检查，如果必要，进行调整。确保过温保护的数值已经适应了所使用的导热液。

#### 3.9.3.1 保存至 USB 记忆棒

## 操作步骤

- 在“主机 USB2.0 接口”中插入 USB 记忆棒。USB 记忆棒必须至少有 1 MB 的可用空间。
- 转到“类别菜单”。
- 点击类别“系统设置”。
- 点击类别“复制设置”。
- 点击对话框“保存至 USB 记忆棒”。
- 点击“确定”确认选择。将显示 USB 记忆棒的内容。如有必要，选择示 USB 记忆棒上的位置（文件夹）。
- 点击“确定”确认选择保存位置。
- 输入根据该文件将被保存的名称。点击“确定”确认输入。您也可以点击“确定”接受建议名称。
- 阅读消息并点击“确定”确认。在 USB 记忆棒中创建设置文件。
- 从温度控制器上取下 USB 记忆棒。

## 3.9.3.2 加载 USB 记忆棒

## 操作步骤

- 在“主机 USB2.0 接口”中插入已保存文件的 USB 记忆棒。
- 转到“类别菜单”。
- 点击类别“系统设置”。
- 点击类别“复制设置”。
- 点击对话框“保存至 USB 记忆棒”。
- 点击“确定”确认选择。将显示 USB 记忆棒的内容。
- 选择要加载的文件。
- 点击“确定”确认选择文件。
- 从列表中选择要加载的设置。可以多重选择。
- 点击“确定”确认选择。
- 查看 >触屏< [88] 上的消息。
- 关闭温度控制器。在温度控制器上装载设置。
- 从温度控制器上取下 USB 记忆棒。

## 3.9.4 重置为出厂设置

用该功能可以将温度控制器重置为各种基本状态。可以迅速恢复各种设置。

## 信息

仅当温度控制器不在执行任务时才可以重置为出厂设置。如果一个任务正在活动，则仅当应用仪器允许温度控制器关闭时才可以关闭。重置为出厂交货参数不能撤销。根据重置为出厂设置的类型，必须再次输入参数（过程安全，所使用的加热油和关闭值等）。

"X" = 数值已重置， "-" = 数值未重置

(A) = 汇总所有；(B) = 无过温的设备参数；(C) = 设备；(D) = 编程器；(E) = 菜单；(F) = Com.G@te

描述	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)
音频	X	X	X	-	-	-
显示功能 警告；消息；非活动菜单项；温度最小刻度	X	X	X	-	-	-
显示模式	X	X	X	-	-	-
自动启动行为	X	X	X	-	-	-
极限 DeltaT 限值；最大加热调节值；最大制冷功率；允许的最高耗电量（针对 230 V 温度控制器）	X	X	X	-	-	-
Com.G@te（仅在连接 Com.G@te 的情况下） 模拟界面（输入配置）						
AIF 输入的意义；电缆断开始的操作；测量范围设置	X	X	X	-	-	X
补偿	-	-	-	-	-	X
模拟错误时；切换电流/电源；过滤常数	X	X	X	-	-	X
配置输出 AIF 输出值；输出范围设置	X	X	X	-	-	X
补偿	-	-	-	-	-	X
RS232/RS485（硬件 RS，传输率，设备地址）；ECS 待机； POKO 警报	X	X	X	-	-	-
特性（其他） 更改导热液（导热液；升数说明；旁路使用）；冷却浴槽/冷却 （仅 CC-E）	X	X	X	-	-	-
传感器调整	-	-	-	-	-	-

描述	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)
压缩机自动装置	X	X	X	-	-	-
输入程序	X	-	-	X	-	-
泵设置 泵转速设置值；泵压设置值；调节模式	X	X	X	-	-	-
导热液体特性 导热液；升数说明	X	X	X	-	-	-
手动参数配置						
保护功能 内部警报上限；内部警报下限；过程警报上限；过程警报下限；静压修正；液位预警时间（仅 CC-E）；最低液位（带模拟液位传感器的温度控制器）；最高液位（带模拟液位传感器的温度控制器）；冻结保护（选配）	X	X	X	-	-	-
设置值	X	X	X	-	-	-
极限设置值 最小设置值；最大设置值	X	X	X	-	-	-
语言	X	X	X	-	-	-
温度格式	X	X	X	-	-	-
温度控制模式	X	X	X	-	-	-
收藏夹菜单	X	-	-	-	X	-
Pilot ONE 以太网 IP 地址；子网掩码；远程访问	X	X	X	-	-	-
时间单位	X	X	X	-	-	-
2. 设置值	X	X	X	-	-	-

### 3.9.4.1 重置为出厂设置而无过热保护

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“系统设置”。
- 点击类别“出厂设置”。
- 在“Unit Control Data without OT”、“菜单”、“编程器”和“Com.G@te”对话项目之间选择。该项目 **不** 重置过热保护。点击所需对话项目。
- 点击“确定”触控键确认选择。
- 阅读显示的消息。点击“是”触控键开始重置为出厂设置，点击“否”退出过程。在 **>触屏<** [88] 上显示消息“重新启动系统！”。
- 关闭温度控制器。选择的参数已经被重置。

### 3.9.4.2 重置为出厂设置且有过热保护

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“系统设置”。
- 点击类别“出厂设置”。
- 在“控制数据单元”和“一起”对话框之间进行选择。该项目 **也** 重置过热保护。点击所需对话项目。
- 点击“确定”触控键确认选择。
- 阅读显示的消息。点击“是”触控键开始重置为出厂设置，点击“否”退出过程。

## 信息

在后续对话中根据所使用的加热油输入过温保护。如果想在 Pilot ONE 的控制器中将过温保护的关闭值重置为出厂设置，则为“加热器”输入 35 °C，为膨胀箱输入 45 °C。“过程安全”的出厂设置为“停止”且恢复出厂设置时自动重置为“停止”。

- 输入想在 Pilot ONE 中使用的温度单位。“摄氏温度 (°C)”，“开氏温度 (K)”和“华氏温度 (°F)”供选择。
- 点击“确定”确认选择。
- 阅读消息并点击“确定”确认。
- 阅读安全警告并点击“确定”确认。
- 阅读提示并点击“确定”确认。
- 点击您在控制器上设置的温度单位 (绿色文本)。
- 用弹出的数字键盘输入红色的安全码。
- 用弹出的数字键盘为“加热过温值”输入 35 °C。
- 点击“确定”确认输入。
- 阅读消息并点击“确定”确认。
- 阅读安全警告并点击“确定”确认。
- 点击您在控制器上设置的温度单位 (绿色文本)。
- 用弹出的数字键盘输入红色的安全码。
- 用弹出的数字键盘为“膨胀箱过温值”输入 45 °C。
- 点击“确定”确认输入。在 >触屏< [88] 上显示消息“重新启动系统！”。
- 关闭温度控制器。温度控制器已重置。

## 4 设置模式

### 4.1 设置模式



小心

如果在运行时移动温度控制器  
从壳体流出的加热油会造成严重烧伤/冻伤  
➤ 不要移动正在运行的温度控制器。

#### 4.1.1 打开温度控制器

### 操作步骤

- 用 >电源开关< [37] 打开温度控制器。  
首先进行系统测试以检查温度控制器功能是否正常。期间，所有传感器、全极电源断路器、主加热器电子功率调节器以及主加热器将自动检查。如果有故障或失灵，则在 >触屏< [88] 上出现一条消息。如有疑问，请联系售后服务部门。→ 第 72 页，章节 »联系方式«。

#### 信息

仅在以下情况时需要输入数据：  
a.) 首次试机运行  
b.) 温度控制器恢复为出厂设置。→ 第 37 页，章节 »重置为出厂设置«。

- 打开温度控制器后，点击所需系统语言。
- 点击“确定”确认选择。
- 点击所使用的导热液。
- 点击“确定”确认选择。
- 阅读消息并点击“确定”确认。
- 用弹出的数字键盘输入容积。
- 点击“OK”确认输入。
- 点击所使用的冷却浴槽。仅当 Pilot ONE 已连接一个冷却浴槽时，才会显示选项列表。
- 点击“确定”确认选择。
- 为所使用的导热液设置设定值界限值。→ 第 29 页，章节 »加热油的信息« 和 → 第 53 页，章节 »设置额定限制«。

#### 信息

如果温度控制器未接入网络，则点击“确定”确认预设 IP 地址 (0.0.0.0)。以此忽略网络设置。

- 用弹出的数字键盘输入所需 IP 地址。
- 点击“确定”确认输入。
- 用弹出的数字键盘输入所需子网掩码。
- 点击“确定”确认输入。
- 点击所需远程访问模式。
- 点击“确定”确认选择。

#### 4.1.2 关闭温度控制器

### 操作步骤

- 将导热液温度调整至室温。
- 停止温度控制。
- 用 >电源开关< [37] 关闭温度控制器。



### 4.1.3 设置过热保护 ( 过热 )

**危险****未根据所使用的加热油设置过热保护****则可能发生致命的火灾**

- 必须根据所使用的导热液设置过温保护。
- 请务必注意导热液的安全数据表。
- 开放式和封闭式系统的工作温度范围不同。
- **对于 Huber 加热油：**
- Huber 加热油已说明了最高工作温度范围。
- 在过热保护关闭值中输入加热油的工作温度上限。
- **对于其他制造商的加热油：**
- 输入的过温保护关闭值至少为 25 K，即要低于导热液的燃点。

**信息**

用 Huber 加热油时，过热保护最高自定义关闭值等于上述加热油工作温度上限。在正确设置过热保护时，有效工作温度范围可能更小。当温度控制接近工作温度上限时，可能由于误差而触发过热保护。

#### 4.1.3.1 过热保护的一般信息

过热保护是独立于控制器的温度控制器设备。软件和硬件使得接通电源后的自我测试测试主要功能和运行状态。如果出现问题，则阻止温度控制器电气组件打开。在操作过程中，该传感器可用于检查短路和开路。

监控浴槽温度和预流温度有利于设备安全。在加注加热油后，立即设置。

温度控制器不仅能设置过温保护关闭值，也能确认温度控制器的关闭模式。在传统处理过程中，达到关闭值后，温度控制器关闭温度控制和环流（**根据 DIN EN 61010 停止**）。这样在供暖控制中可以监控缺陷。有时，如果强烈放热反应使温度接近关闭值，也可能导致温度控制器关闭。但在在这种情况下，关闭是极度危险的。

我们的温度控制器可以在关闭模式中保证**过程安全**。在该模式下，温度控制（冷却）和环流如前工作。可以对放热做出反应。

**信息**

过温保护关闭模式的默认设置是“**根据 DIN EN 61010 停止**”。恢复出厂设置时，过温保护重置为“根据 DIN EN 61010 停止”！

供货时，过温保护的关闭值为 35°C。当刚加注的加热油温度高于已设置的过热保护关闭值时，则在打开温度控制器电源后很快就会触发报警。根据所使用的导热液设置过温保护。

设置过温保护新关闭值时，将提示您通过屏幕上弹出的数字键盘输入随机生成的代码。成功输入后，可以改变关闭值。

#### 4.1.3.2 设置“过热保护极限温度：加热”

### 操作步骤

- 参见“目录菜单”。
- 点击类别“安全”。
- 点击类别“过热”。
- 阅读安全警告并点击“确定”确认。
- 阅读提示并点击“确定”确认。
- 点击对话项目“过温保护极限温度：加热”。
- 点击“确定”确认选择。
- 点击您在控制器上设置的温度单位（绿色文本）。
- 用弹出的数字键盘输入红色的安全码。
- 用弹出的数字键盘输入“加热过温值”。该值必须低于加热油燃点即 25 K。
- 点击“确定”确认输入。

#### 4.1.3.3 设置“过程安全”

有两个选择。

##### 根据 DIN EN 61010“停止”

如果达到过温保护关闭值，则温度控制器关闭（加热、制冷循环和环流泵）（默认设置）。

##### “过程安全”

如果达到过温保护关闭值，则关闭加热，制冷循环和环流泵仍然运行。这样，在紧急情况下（可能放热）也可使用全部制冷功率。请确保压缩机自动装置设置为**总是打开**（[系统设置] > [电源/ECO 设置] > [压缩机打开/关闭/自动] > [总是打开]）。

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“安全”。
- 点击类别“过程安全”。
- 阅读安全警告并点击“确定”确认。
- 在“停止”和“过程安全”两个模式间选择。
- 点击“确定”确认选择。

#### 4.1.3.4 通过“显示过温值”检查

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“安全”。
- 点击类别“显示过温值”。
- 显示过热保护传感器当前测试到的温度、已设置关闭值和已设置关闭模式（过程安全）的概览。有些温度控制器拥有两个过热保护传感器，所以显示两个值。
- 阅读/检查信息后，点击“确定”触控键。

#### 4.1.4 测试过热保护功能



**危险**

**过温保护 (ÜT) 未自动触发**

**则可能发生致命的火灾**

- 每月和更换加热油后测试设备的反应效果以确保功能正常。

**提示**

**如果执行以下步骤却不持续监控温度控制器**

**则可能导致温度控制器循环上和循环内的损坏**

- 仅当持续监控温度控制器和应用仪器时才允许执行下列操作！

**信息**

仅当所使用加热油温度约 20°C 时才进行测试。只要过热保护测试在进行中，就要**时刻关注**温度控制器。

进行过温保护测试的描述通常包含在控制器 Pilot ONE 中。

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“安全”。
- 点击类别“ÜT 测试”。
- 显示过温保护测试的描述。
- 阅读/检查信息后，点击“确定”触控键。

### 4.1.5 调节 Delta T 温差限制

**提示**

如果不根据所使用的玻璃仪器调节 Delta T 温差限制  
玻璃仪器爆裂会导致损坏  
➤ 根据您的应用仪器调节 Delta T 值。

**信息**

反应釜内/过程的温度动态由预流温度决定。反应釜内的预流温度和温度之间存在温度差 (Delta T)。允许 Delta T 越大，能量传递越好，达到所需设置工作温度的速度越快。但是，温差可能超过允许限值，导致应用仪器（玻璃仪器）爆裂。必须根据所使用的应用仪器（玻璃仪器）限值温差。

#### 4.1.5.1 改变 Delta T 温差限制

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“保护选项”。
- 点击子类别“Delta T 温差限制”。
- 根据所使用的玻璃仪器设置 Delta T 极限。
- 点击“确定”触控键确认输入。

## 4.2 温度控制流程

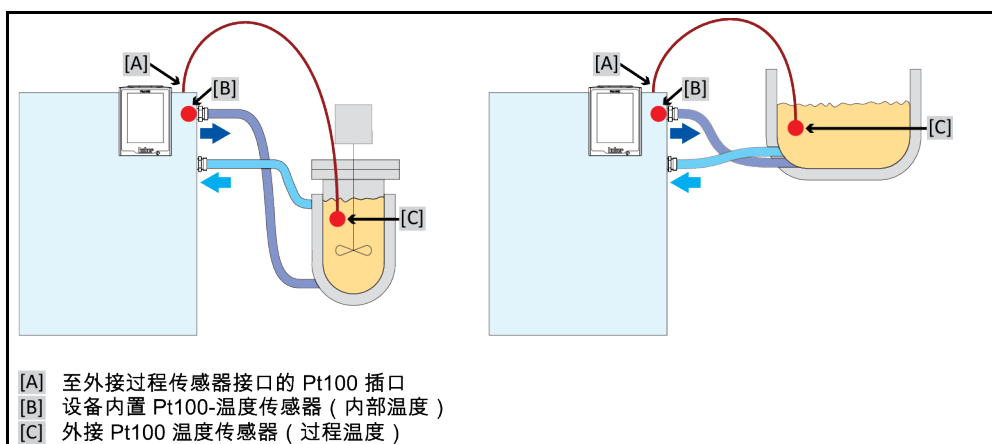
每个配置 Pilot ONE 操作部件的温度控制器都用独立的 PID 控制器控制内部温度和过程温度。出厂设置的控制参数就足以应付许多温度控制任务。我们多年的经验和控制技术发展都用在这些控制参数上。

如果用过程管理系统进行控制，最好将预定的温度额定值以数字式发送给温度控制器。为此，在 Pilot ONE 上提供有一个以太网和 USB 接口，在温度控制器上提供有一个 RS232 接口。通过选配的 Com.G@te 您的温度控制器还额外扩展一个 RS485 接口。也可以选择将温度控制器接入 Profibus 环境。→ 自第 60 页，章节 »接口和软件更新«。

**信息**

温度控制器功率调节经优化后能以最快速度完成规定的过程。整体设备的产能提供并持续节省能源。

温度控制流程示意图



## 4.2.1 选择温度控制：内部或过程

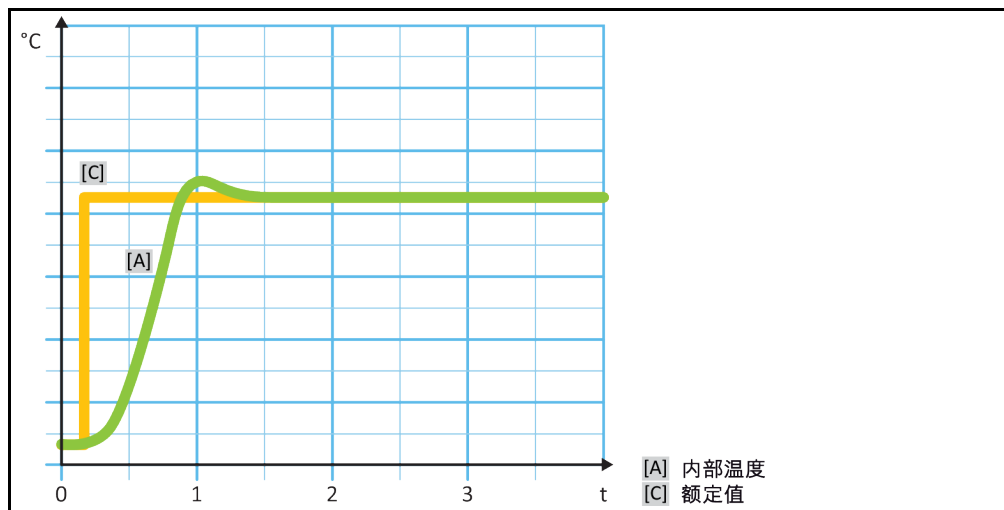
### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“过程/内部”。
- 在对话项目“内部”和“过程（串联）”之间选择。
- 点击“确定”确认选择。

## 4.2.2 内部温度控制

内部温度控制利用控制循环在设备内部的 Pt100 温度传感器上控制温度。Pt100 温度控制传感器内置在设备中，靠近加热油（预流）出口或在浴槽内。

显示最佳内部温度控制



## 4.2.3 过程温度控制

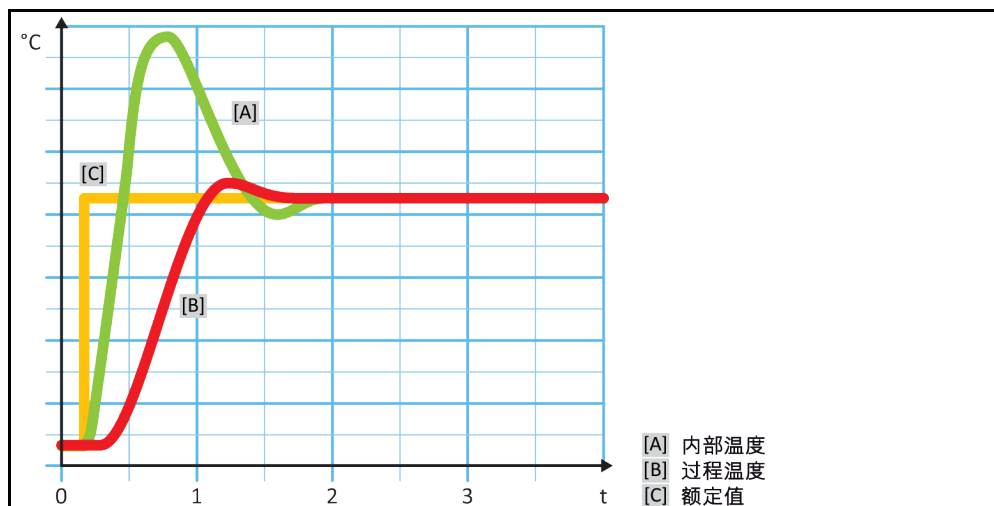
某些温度控制任务需要取得最佳效果，如所述获取别处的温度记录。过程温度控制就是一种选择。过程温度控制是使用辅助外部温度传感器 Pt100 和传感控制器（串联）。在序列控制器中包括预流内部传感器。温度控制模式用于夹套容器恒温。设置工作温度规定使用于过程控制器。从而再次为内部控制器计算设置工作温度，尽可能以最佳效果控制过程设置工作温度。

### 提示

#### 过程传感器 (Pt100) 安装错误 错误的温度控制将导致损坏

- 静电干扰数据采集。
- 过程传感器 (Pt100) 必须使用有屏蔽功能的电缆。
- 如果传感器管是金属的，则必须避免接地。
- 接线不能过长。
- 注意将过程传感器良好地固定在测量位置以及热耦合。
- 传感器本身必须具有妥善的绝缘屏蔽或保护接地 ( $R > 20 \text{ M}\Omega$ )。

显示最佳过程温度控制



### 4.2.4 Delta T 温差限制

Delta T 温差限制是温度控制器的一部分，用于保护设备或过程。为 Delta T 温差限制规定限值。如果在加热或冷却时达到限值，Delta T 温差限制就会表现出相应反应。

在温控模式“过程（串联）”中，将分析预流温度和过程温度的温差。限值的默认设置为 100 K。如果正确设置限值和温度控制器，则不会超过玻璃仪器的负荷限值。如果接近限值，则调节制冷或加热功率。DeltaT 限制器**不属于**安全设施。

### 4.2.5 监控 Pt100 温度传感器

PT100 温度传感器不断检测电气状态。在温度控制中，如果出现“传感器故障”，则立即终止温度控制并显示相应设备信息。这适用于所有连接在温度控制器上的温度传感器。

### 4.2.6 最优控制参数实现最佳温度控制

如果温度控制的质量不符合上图所示，则可以调整控制参数。用 Huber 温度控制器可以通过各种方法找到最优控制参数。根据温度控制器的配置可以选择以下方法：

- 网络参数 (默认)
- 控制参数估计 (仅对装载 E-grade Basic 浴槽恒温器和内部控制器有效)
- 快速识别 (自 E-grade Exclusive 起)
- 预先测试 (自 E-grade Exclusive 起)

### 4.2.7 子类别：“选择自动/专家模式”

**提示**

如果使用“专家模式”却不深入了解 MSR 技术，则会损坏应用仪器

➤ 仅当充分了解 MSR 技术时，才使用该模式。

此处可以选择在“自动模式”或“专家模式”中设置控制参数。如果使用“专家模式”设置则需要深入了解 MSR 技术。不正确或不充分的设置可能会严重削弱温度控制的功能。

**信息**

在“专家模式”中，“自动配置”已关闭，仅能进行“手动配置”。

改变模式：

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击类别“选择自动/专家”。
- 在对话项目“自动模式”和“专家模式”中选择。
- 点击“确定”确认选择。

### 4.2.8 子类别：“自动配置”

#### 信息

仅当设置“自动模式”时，才可以选择该菜单项。

#### 4.2.8.1 子类别：“找到参数”

##### 4.2.8.1.1 对话项目：“快速识别”

通过控制流程的“快速识别”能够省时省力但可靠地调节控制参数。通过控制参数快速准确地实现控制。仅在极少数情况下，才需要更多花费但更精确的“预先测试”。

#### 信息

开启系统（温度控制器/外部应用仪器）后，不要改变温度控制器和应用仪器。更改包括灌装/排空处理空间、改变搅拌转速、Pt100 过程控制感应器位置变化等。

## 操作步骤

- 在设置控制参数前必须注意，温度控制器已达到设置工作温度并已运行了几分钟。不要停止温度控制。
- 在进行参数查找期间，不要改变温度控制器和应用仪器。
- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“找到参数”。
- 点击对话项目“快速识别”。
- 点击“确定”确认选择。
- 阅读消息并点击“确定”确认。
- 从列表中选择所使用的加热油。
- 点击“确定”确认选择。
- 在对话项目“内部”和“过程（串联）”之间选择。
- 点击“确定”确认选择。
- 用弹出的数字键盘输入新设置工作温度。该值与当前设置工作温度至少存在 10 K 的差距。
- 点击“确定”确认输入。通过“快速识别”开始设置控制参数，一段时间后屏幕上会出现一条消息。
- 阅读消息并点击“确定”确认。

##### 4.2.8.1.2 对话项目：“预先测试”

在一些复杂的应用仪器中，受控系统的“快速识别”可能导致无法实现最优控制。特别是当液压结构与必要的循环量匹配不当时。→ 第 30 页，章节 »实验设计时的注意事项«。

如果选择“预先测试”进行控制参数化，则可以进一步优化控制表现。在已设置最高和最低极限工作温度设置范围内确认控制参数。有时也会温度控制至极限工作温度设置。

## 信息

在启动自动控制参数化前，务必注意是否已正确设置最小设定温度值和最大设定温度值。限制实际使用后在工作温度范围是有利的。开启系统（温度控制器/外部应用仪器）后，不要改变温度控制器和应用仪器。加注/排放过程腔、改变搅拌速度、改变 Pt100 过程传感器的位置等都是改变。

因为如果工作温度范围大，则在此模式下找到参数需要更长的时间。控制器确认最多三个温度设置工作温度并依次自动处理。一个温度在室温以下、一个约为室温、一个高于室温，只要设定限值允许。

## 操作步骤

- 在设置控制参数前必须注意，温度控制器已达到设置工作温度并已运行了几分钟。不要停止温度控制。
- 在进行参数查找期间，不要改变温度控制器和应用仪器。
- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“找到参数”。
- 点击对话项目“预先测试”。
- 点击“确定”确认选择。
- 阅读消息并点击“确定”确认。
- 从列表中选择所使用的加热油。
- 点击“确定”确认选择。
- 在对话项目“内部”和“过程（串联）”之间选择。
- 点击“确定”确认选择。通过“预先测试”开始设置控制参数，一段时间后触屏上会出现一条消息。
- 阅读消息并点击“确定”确认。

## 4.2.8.1.3 对话项目：“控制参数估计”

相比市场上的浴槽恒温器，我们的简单温度控制器也更有优势。您可以通过输入所使用的加热油和加热油用量修改控制参数。该版本用于无外部应用的浴槽恒温器。

## 信息

Pilot ONE 列表中的导热液的所有必要技术数据都已保存在控制器中。如果您使用的导热液不在列表中，则选择温度范围和粘度最接近的导热液。→ 第 29 页，章节 »**加热油的信息**«。

## 操作步骤

- 在设置控制参数前必须注意，温度控制器已达到设置工作温度并已运行了几分钟。不要停止温度控制。
- 在进行参数查找期间，不要改变温度控制器和应用仪器。
- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“找到参数”。
- 点击对话项目“控制参数估计”。
- 点击“确定”确认选择。
- 阅读消息并点击“是”确认。忽略当前控制参数。
- 从列表中选择所使用的加热油。
- 点击“确定”确认选择。
- 阅读消息并点击“确定”确认。
- 用弹出的数字键盘输入加注量。
- 点击“确定”确认输入。
- 点击“箭头”触控键两次，返回类别“温度控制”。
- 点击类别“过程/内部”。
- 在对话项目“内部”和“过程（串联）”之间选择。
- 点击“确定”确认选择。

4.2.8.2 子类别：“动态控制”

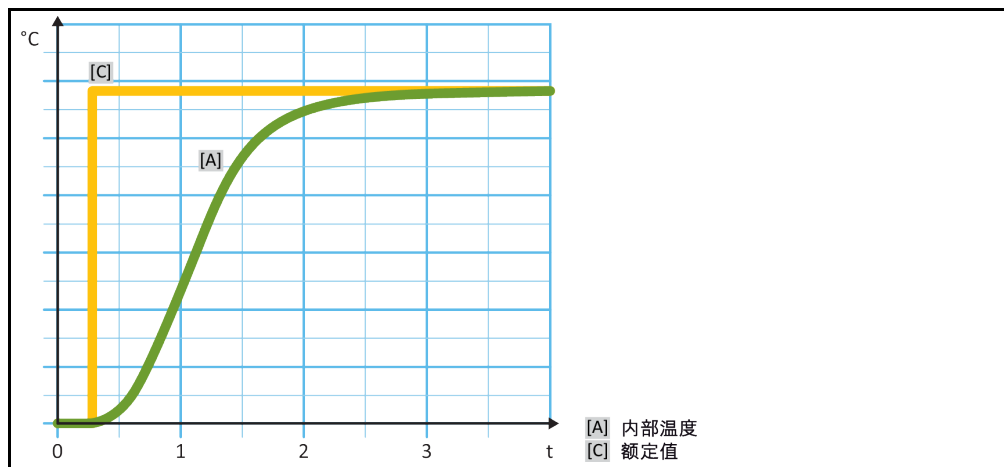
可以选择快速调节，即可能存在可接受范围内的过冲，也可以选择无过冲的调节。默认设置为“快，小过冲”。

过调总是基于主导温度而言。比如若启用了过程温度控制，则这就是主导温度。与之相对，浴槽温度和预流温度必须总是超前于过程温度。为了能够实现能量最佳传递，有必要需要使得浴槽温度或预流温度和过程温度之间的温差尽可能地大。为此请注意“显示最佳过程温度控制”插图。→ 自第 44 页，章节 »过程温度控制«。这只能以尽可能高流量的导热液来实现。在“更快更小过调”设置中，高流量的导热液配合以优秀设计的控制电子，在这种共同作用下，过程温度几乎很少出现过调，同时还能尽快地达到额定值。“更快更小过调”模式与之相对的是，“无过调”设置。这种模式下会更小心地接近额定温度，并且由此是非周期性的。从开始调节直至达到您设定的额定值，所需时间更长。所谓的“无过调”，仅在外部干扰影响较小时有效。请注意规定。→ 第 30 页，章节 »实验设计时的注意事项«。

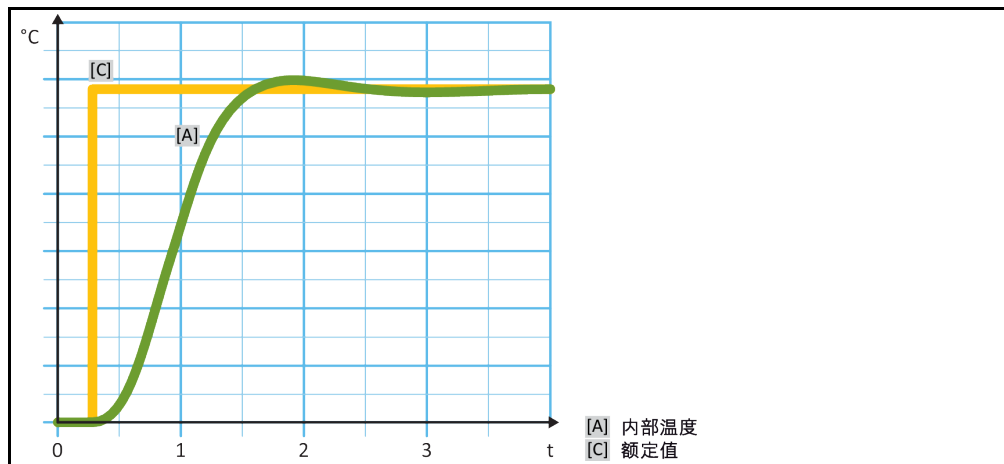
信息

可以在任何时间进行选择开始控制，而无需重新打开确认控制参数。

内部、非周期性温度控制



内部动态温度调节，可能有温度过冲



操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“动态控制”。
- 在对话项目“快，小过冲”和“无过冲”之间选择。
- 点击“确定”确认选择。



#### 4.2.8.3 子类别：“导热液体性质”

##### 4.2.8.3.1 子类别“选择导热液体”

从项目的列表中选择所使用的加热油。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“导热液体性质”。
- 点击子类别“选择导热液体”。
- 从列表中选择所使用的加热油。
- 点击“确定”确认选择。

##### 4.2.8.3.2 子类别：“浴槽/循环器体积”

在该项目中输入浴槽/循环所需加热油加注量。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“导热液体性质”。
- 点击子类别“浴槽/循环器体积”。
- 阅读消息并点击“确定”确认。
- 用弹出的数字键盘输入加注量。
- 点击“确定”确认输入。

##### 4.2.8.3.3 子类别：“VPC 压力可控/旁路”

在该项目中设置使用一个或不使用旁路。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“导热液体性质”。
- 点击子类别“VPC 压力可控/旁路”。
- 在对话项目“不使用旁路”和“使用旁路”之间选择。
- 点击“确定”确认选择。

##### 4.2.8.3.4 子类别：“展示导热油”

通过该项目获得已确认设置一览。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。

- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“导热液体性质”。
- 点击子类别“展示导热油”。
- 阅读/检查信息后，点击“确定”触控键。

#### 4.2.8.4 子类别：“显示参数”

在此，可以在“自动模式”下显示设置的参数。

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“自动配置”。
- 点击子类别“显示参数”。
- 阅读/检查信息后，点击“确定”触控键。

#### 4.2.9 子类别：“手动配置”

##### 提示

如果使用“专家模式”却不深入了解 MSR 技术，则会损坏应用仪器

- 仅当充分了解 MSR 技术时，才使用该模式。

##### 信息

在“专家模式”中，“自动配置”已关闭，仅能进行“手动配置”。

如果使用“专家模式”设置则需要深入了解 MSR 技术。不正确或不充分的设置可能会严重削弱温度控制的功能。

#### 4.2.9.1 子类别：“更改参数”

在该菜单项中手动配置控制参数。如果只要进行内部温度控制，则值在项目“内部”下输入控制参数。调节至过程温度时，内部调节器也可能进行干涉，例如：当到达设定极限或 Delta T 极限时。因此，在过程温度控制时，必须在所有三个条目（“内部”、“夹套”和“过程”）下输入参数集。

##### 4.2.9.1.1 子类别：“内部”

在此，依次输入“KP”、“Tn”和“Tv”新值。

## 操作步骤

- 转到“类别菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“手动配置”。
- 点击子类别“更改参数”。
- 点击子类别“内部”。
- 用弹出的数字键盘输入新“KP”值。
- 点击“确定”确认输入。
- 用弹出的数字键盘输入新“Tn”值。
- 点击“确定”确认输入。
- 用弹出的数字键盘输入新“Tv”值。
- 点击“确定”确认输入。

#### 4.2.9.1.2 子类别：“夹套”

在此输入新“KP”值。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“手动配置”。
- 点击子类别“更改参数”。
- 点击子类别“夹套”。
- 用弹出的数字键盘输入新“KP”值。
- 点击“确定”确认输入。
- 阅读消息并点击“确定”确认。

#### 4.2.9.1.3 子类别：“过程”

在此，依次输入“KP”、“Tn”和“Tv”新值。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“手动配置”。
- 点击子类别“更改参数”。
- 点击子类别“过程”。
- 用弹出的数字键盘输入新“KP”值。
- 点击“确定”确认输入。
- 用弹出的数字键盘输入新“Tn”值。
- 点击“确定”确认输入。
- 用弹出的数字键盘输入新“Tv”值。
- 点击“确定”确认输入。

#### 4.2.9.2 子类别：“显示参数”

在该功能下，将显示已设置的手动参数。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“手动配置”。
- 点击子类别“显示参数”。
- 阅读/检查信息后，点击“确定”触控键。

#### 4.2.9.3 子类别：“控制器结构”

在该功能下，有两种不同的控制器结构可以使用。

“Huber PID 控制器”：标准设置

“传统 PID 控制器”：该设置仅供 Huber 公司的技术服务人员为服务目的使用。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“手动配置”。
- 点击子类别“控制器结构”。
- 在对话项目“Huber PID 控制器”和“传统 PID 控制器”中选择。
- 点击“确定”确认选择。

#### 4.2.10 子类别：“重置参数”

用该功能可以重置控制参数。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“重置参数”。
- 阅读消息并点击“是”确认。重置/删除控制参数。**重新开始后，才能运行温度控制器。**
- 关闭温度控制器再重新打开。参数已经被重置。

#### 4.2.11 子类别：“显示参数”

在该功能下，将显示已设置的参数。根据之前的设定，其为“自动控制参数”或“手动操作控制参数”。

### 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“温度控制”。
- 点击类别“TAC 自适应控制/手动”。
- 点击子类别“显示参数”。
- 阅读/检查信息后，点击“确定”触控键。

### 4.2.12 温度控制器防冻保护

**提示**

**不注意温度控制器与导热液匹配性**

**损坏**

- 请注意根据 DIN 12876 标准对温度控制器的分类。
- 必须确保下列材料与导热液的兼容性：不锈钢 1.4301/ 1.4401 (V2A)、铜、镍、氟橡胶、青铜/黄铜、银钎焊合金和塑料
- 导热液最大粘度（最低工作温度下）不能超过 50 mm<sup>2</sup>/s！
- 导热液最大密度不能超过 1 kg/dm<sup>3</sup>！

**提示**

**如果在防冻保护关闭时运行  
则温度控制器完全毁坏**

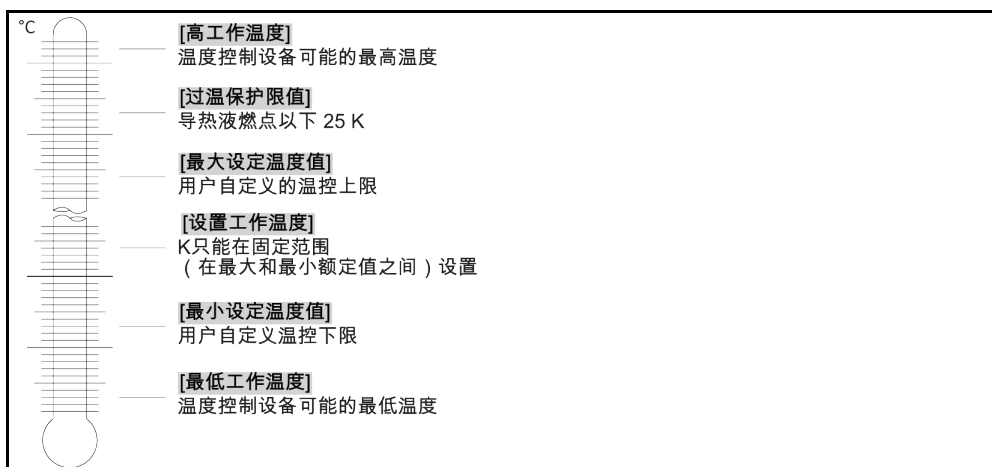
- 当使用水作为导热液时，类别“防护设施”内的防冻保护必须打开。

带有防冻保护功能的温度控制器只用水做导热液便可运行。潜在危险：在 < 5 °C 时，热交换器会冻结。激活防冻保护功能时，触屏上会显示一个冰晶（闪烁绿色）。关于温度控制器是否具有防冻保护功能，请参见数据表。→ 自第 73 页，章节 »附录«。

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“保护选项”。
- 点击类别“防冻保护”。
- 点击“关闭”或“打开”对话框以关闭或打开防冻保护。
- 点击“确定”确认选择。

### 4.2.13 设置额定限制



额定值的最小和最大界限可确保您的设备的安全。您 **必须** 在第一次温控前及更换导热液时，根据导热液的可使用范围进行设定。额定值最大界限值限制浴槽温度或预流温度的额定值预定值。额定值最小界限值相应地防止在温度较低时粘度过高或冻结。可进行设定的额定值只能处在额定值最大界限值和最小界限值之间的温度范围内。

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“保护选项”。
- 点击类别“极限工作温度设置”。
- 点击子类别“最小设定温度值”。

- 用弹出的数字键盘输入新值。
- 点击“确定”确认输入。
- 在下列显示中点击“确定”再次确认输入。  
正确的选择将以图形方式显示，“最小设定温度值”将立即更改。如果点击“确定”是不正确的，以图形方式显示 2 秒。然后，返回到类别“极限工作温度设置”。尝试再次改变“最小设定温度值”。
- 点击子类别“最大设定温度值”。
- 用弹出的数字键盘输入新值。
- 点击“确定”确认输入。
- 在下列显示中点击“确定”再次确认输入。  
正确的选择将以图形方式显示，“最大设定温度值”将立即更改。如果点击“确定”是不正确的，以图形方式显示 2 秒。然后，返回到类别“极限工作温度设置”。尝试再次改变“最大设定温度值”。

## 信息

每次系统更改时都检查已设置的最低和最高设置值，尤其在更换加热油时。

## 4.2.14 设置设定值

## 操作步骤

- 转到“Home”页面。
- 点击“T 设置工作温度”边的键盘符号。
- 用弹出的数字键盘输入新设置工作温度。  
**必须符合：**  
[最小设定极限] ≤ [设置工作温度] ≤ [最大设定极限]。  
如果不满足该条件，则通过 >触屏< [88] 给出提示并忽略输入的值。在这种情况下，用“箭头”键或“clear”按钮删除已输入的值。重新输入设置工作温度。
- 点击“确定”确认输入。
- 在下列显示中点击“确定”再次确认输入。  
正确的选择将以图形方式显示，设置工作温度将立即更改。如果点击“确定”是不正确的，以图形方式显示 2 秒。然后返回到“Home”页面。尝试再次改变设置工作温度。

## 4.3 加注、排气、脱气和排液

注意连接示意图。→ 自第 73 页，章节 »附录«。

## ⚠ 小心

**极热/冷的表面、接口和导热液  
四肢烧伤/冻伤**

- 根据不同模式，表面、接口和导热液可能极热或极冷。
- 避免直接接触表面、接口和导热液！
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜）。

## 提示

**在环流激活时，采用锁止阀锁定上导热液回路  
对安装在温度控制器内的环流泵造成财物损失**

- 在环流激活时，不采用锁止阀关闭导热液回路。
- 在停止回流前，将导热液温度调整至室温。

## 4.3.1 浴槽恒温器加注、排气、脱气和排液

## ⚠ 小心

**如果不遵守所使用导热液的安全数据表  
受伤**

- 眼睛、皮肤和呼吸道可能受伤。
- 必须在使用前阅读并遵守所用导热液的安全数据表。
- 注意当地规定/操作说明。
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。
- 地面和工作场地污染造成滑倒危险。清洁工作场地，注意符合专业要求地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

## 4.3.1.1 浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器

## 操作步骤

- 请检查排液软管是否已接在 >溢出口< [12] (若有) 上。软管的另一端必须插入合适的收集容器中。温度控制器排液时，多余导热液溢出。软管和容器必须能够耐受导热液及其温度。
- 抬起温度控制器 >浴槽盖板< [93]。
- 使用注入配件 (漏斗和/或广口瓶) 将注入合适的导热液。在加注时，注意可能的必要措施，例如：容器接地、料斗等辅助工具。导热液通过连接软管流入外部应用仪器。清洁加注配件时，必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 启动温度控制器。
- 参见“目录菜单”。
- 点击目录“温度控制”。
- 点击目录“启动/停止”。
- 点击对话条目“启动排气”。
- 点击“确定”确认选择。
- 用弹出的数字键盘输入排气周期。预设值为 0.5 分钟。
- 点击“OK”确认输入并开始加注过程。当浴槽加注足够量的导热液后，加注过程结束。对于带加热器的温度控制器，所有加热线圈必须都位于导热液液位以下。它等于最低浴槽液位/最少加注量。外部应用仪器 (例如：双层仪器) 内不允许再有气泡。控制装置监控加注量，并通过图像显示加注液位。
- 用数分钟运行“排气程序”。从而气泡可以排出。气泡可能在温度控制过程中触发安全关闭。
- 停止排气。进入目录“温度控制”。
- 点击目录“启动/停止”。
- 点击对话项目“停止排气”。
- 点击“确定”确认选择。排气将立即停止，泵持续运行大约 30 秒。等待至泵停止。
- 将 >浴槽盖板< [93] 重新放在浴槽开口上。

## 信息

导热液体积是否膨胀取决于其工作区域的温度。在“最低”工作温度时，不允许低于最低浴槽液位/最低液位，在“最高”工作温度时，不允许浴槽/温度控制器溢出。若导热液溢出，则排出溢出的导热液。→ 第 56 页，章节 »浴槽恒温器排液«。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

- 请检查收集容器的液位。必要时排空容器并妥善废弃处理其内含物。
- 导热液溢出时，请通过 >排液口< [8] 将溢出的导热液排入合适的容器内。→ 第 56 页，章节 »浴槽恒温器排液«。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

## 信息

特别是在首次运行和更换导热液后，必须执行 **排气** 和 **脱气**。只有这样，才能保证无故障运行。完成排气后进行脱气。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器脱气«。

## 4.3.1.2 浴槽恒温器脱气

## ⚠ 小心

#### 高温或低温加热油和表面 四肢烧伤

- 避免直接接触导热液或表面。
- 穿戴个人防护装备 (例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋)。

## 信息

将低沸点加热油 (低沸点) 更换为高沸点加热油时，残留低沸点加热油可能留在温度控制器中。根据工作温度，低沸点物质开始沸腾，产生气泡，使泵压力暂时崩溃。可能导致安全关闭。气泡进入浴槽开口，可以溢出。

如果在蒸发器上形成结晶，则说明加热油中水汽积存。在该情况下，进行脱气，避免温度控制器损坏。

加热油或多或少会吸湿 (吸水)。工作温度越低，这种效果越明显。在脱气模式下，**要始终监控**，也有助于从温控循环中获得可能存在的残余水分。

## 操作步骤

- 成功排气后进行脱气。前提条件：您已按规定加注和/或清洁温度控制器。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器« 和/或 → 第 66 页，章节 »冲洗导热液循环«。
- 转到“Home”页面。
- 点击“T 设定值”边的键盘符号。
- 用弹出的数字键盘输入设定值。该设定值必须低于低沸点导热液的温度。在脱气过程中，设定值以 10 K 的步距到达最高工作温度。
- 点击“OK”确认输入。
- 在下列显示中点击“确定”再次确认输入。  
正确的选择将以图形方式显示，“设定值”将立即更改。如果不正确点击“确定”，则其将以图形方式显示 2 秒。然后返回到“Home”页面。尝试再次改变设定值。
- 点击“启动”触控键。
- 点击“确定”确认启动温度控制。  
将以图形方式显示正确的选择并立即开始温度控制。如果不正确点击“确定”，则其将以图形方式显示 2 秒。  
然后返回到“Home”页面。尝试重新启动温度控制。
- 输入设定值进行温度控制，直到再没有气泡上升。
- 提高设定值 10 K，直到再没有气泡上升。
- 重复将设定值升高 10 K，直到所使用导热液达到最高工作温度。
- 一旦在导热液在最高温度时再没有气泡上升，则点击“停止”触控键。
- 点击“确定”确认停止 温度控制。  
将以图形方式显示正确的选择。温度控制将立即停止，泵持续运行大约 30 秒。等待至泵停止。如果不正确点击“确定”，则其将以图形方式显示 2 秒。然后返回到“Home”页面。  
尝试重新停止温度控制。脱气过程结束。

### 4.3.1.3 浴槽恒温器排液



小心

#### 高温的或极凉的导热液 四肢严重灼伤/冻伤

- 在开始排空前，必须注意将导热液的温度控制为室温 (20 °C)。
- 如果导热液在这个适合排空的温度下过黏：持续几分钟控制导热液的温度，直至黏度达到排空标准。切勿在排空打开的情况下进行温度控制。
- 注意在排空温度高于 20 °C 的导热液时有灼伤的危险。
- 在排液时穿戴个人防护装备。
- 仅使用合适的排液软管和收集容器进行排空。排液软管及其容器必须能够耐受导热液和温度。

## 操作步骤

### 带 >排液阀< [4] 的浴槽恒温器

- 取下 >排液口< [8] 上的滚花螺丝。
- 将合适的排液软管接在 >排液口< [8] 上。
- 将软管另一端插入合适的容器中。
- 逆时针旋转 >排液阀< [4] ( 向左旋转 90° 至限位位置 )，从而将其打开。导热液从外部应用仪器流经浴槽和排液软管进入容器。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 等待外部应用仪器和浴槽排空。
- 打开>环流出口< [1]接口。
- 请打开 >环流进口< [2]接口。
- 为排尽残余和干燥，使温度控制器运行数分钟。打开密封盖，并打开 >排液阀< [4]。
- 顺时针旋转 >排液阀< [4] ( 向右旋转 90° 至限位位置 )，从而将其关闭。
- 关闭 >环流出口< [1] 接口。
- 关闭 >环流进口< [2] 接口。
- 干燥后，取下排液软管，并滚花螺丝将重新安装到 >排液口< [8] 上。
- 现在，浴槽已经排空。



**无 >排液阀< [4] 的浴槽**

- 准备一个适合收集导热液的容器。
- 打开 >排液口< [8] 的滚花螺丝。一旦滚花螺丝打开，导热液将从外部应用仪器流出，经过浴槽进入容器。等待外部应用仪器和浴槽排空。检查导热液是否可以重复使用。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 打开>环流出口< [1]接口。
- 请打开 >环流进口< [2]接口。
- 为排出剩余液体和干燥，使温度控制器运行数分钟（取下密封盖）。
- 关闭 >环流出口< [1] 接口。
- 关闭 >环流进口< [2] 接口。
- 重新将滚花螺丝安装到 >排液口< [8] 上。
- 现在，浴槽已经排空。

## 5 正常运行

### 5.1 自动运行



小心

**极热/冷的表面、接口和导热液  
四肢烧伤/冻伤**

- 根据不同模式，表面、接口和导热液可能极热或极冷。
- 避免直接接触表面、接口和导热液！
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜）。

提示

**在环流激活时，采用锁止阀锁定上导热液回路  
对安装在温度控制器内的环流泵造成财物损失**

- 在环流激活时，不采用锁止阀关闭导热液回路。
- 在停止回流前，将导热液温度调整至室温。

#### 5.1.1 温度控制

##### 5.1.1.1 开始温度控制

加注并完全排气后才可以开始温度控制。

### 操作步骤

- 转到“Home”页面。
- 点击“启动”触控键。
- 点击“确定”确认启动温度控制。  
将以图形方式显示正确的选择并立即开始温度控制。如果点击“确定”是不正确的，以图形方式显示 2 秒。然后返回到“Home”页面。尝试重新启动温度控制。

##### 5.1.1.2 结束温度控制

提示

**关闭温度控制器时，如果加热油的温度高于/低于室温。  
将损坏温度控制器和玻璃仪器/应用仪器**

- 用温度控制器将加热油冷却至室温。
- 不要关闭加热油循环内现有的截止阀。

温度控制可以随时停止，泵持续运行大约 30 秒。调节制冷功率的步进电机达到定义位置后，关闭压缩机。

### 操作步骤

- 转到“Home”页面。
- 点击“停止”触控键。
- 点击“确定”确认停止 温度控制。  
将以图形方式显示正确的选择。温度控制将立即停止，泵持续运行大约 30 秒。等待至泵停止。如果点击“确定”是不正确的，以图形方式显示 2 秒。然后返回到“Home”页面。尝试重新停止温度控制。

信息

仅当步进电机到达定义位置时，才关闭压缩机。在状态行 [区域 10] 获得相关信息。

## 5.1.2 已创建的温度控制程序进行温度控制

### 5.1.2.1 开始温度控制程序

加注并完全排气后可以开始温度控制程序。

## 操作步骤

- 转到“分类菜单”。
- 点击类别“编程器/匀速控温”。
- 点击类别“启动/停止控温程序”。
- 点击对话项目开始温度控制程序。
- 点击“确定”确认选择。
- 阅读消息并确认。温度控制器开始温度控制程序并开始其中的温度控制。
- 阅读提示并点击“确定”确认。

### 5.1.2.2 结束/退出温度控制程序

#### 提示

关闭温度控制器时，如果加热油的温度高于/低于室温。

将损坏温度控制器和玻璃仪器/应用仪器

- 用温度控制器将加热油冷却至室温。
- 不要关闭加热油循环内现有的截止阀。

您可以通过温度控制程序内预定义参数自动停止温度控制或者随时手动停止/退出温度控制。泵持续运行大约 30 秒后，温度控制可以随时直接停止。调节制冷功率的步进电机达到定义位置后，关闭压缩机。

#### 手动结束/退出

## 操作步骤

- 转到“Home”页面。
- 点击“停止”触控键。
- 点击“确定”确认停止 温度控制。  
将以图形方式显示正确的选择。温度控制将立即停止，泵持续运行大约 30 秒。等待至泵停止。如果点击“确定”是不正确的，以图形方式显示 2 秒。然后返回到“Home”页面。尝试重新停止温度控制。

#### 信息

仅当步进电机到达定义位置时，才关闭压缩机。在状态行 [区域 10] 获得相关信息。

## 6 接口和软件更新

### 提示

**如果在运行期间通过热度控制器接口建立连接则会损坏接口**

- 如果将正在使用的温度控制器接口用于设备的连接，则可能导致接口损坏。
- 在连接前注意关闭温度控制器和待连接的设备。

### 提示

**如果不遵守接口说明损坏**

- 之连接符合所使用接口说明的元件。

### 信息

PB 命令的使用是参见“PB 数据通信”手册。可以从 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 下载本手册。

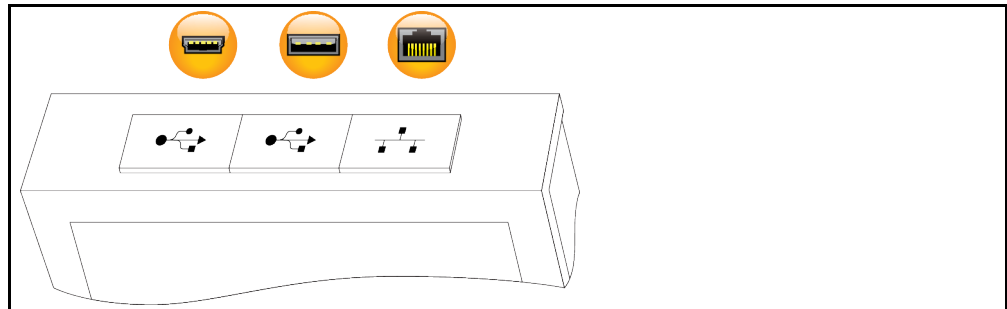
### 6.1 “Pilot ONE®”控制器的接口

#### 提示

**如果 Pilot ONE 不使用防火墙损坏**

- 如果本地网络接入互联网或其它高风险网络，则必须在防火墙后运行 Pilot ONE 控制器。
- 应用先进技术为局域网创建足够安全的环境！

“Pilot ONE”顶部的标准接口



#### 6.1.1 RJ45 网络接口 10/100 Mbps 以太网



这是一个高速和灵活的接口。标准 10/100 Mbps 接口（高速以太网），可连接到任何现有的以太网网络。由于这个接口也可以连接到非常大的网络，要遵循 IT“最佳方案”（防火墙）。

##### 使用：

此外，必须，为可以与“Pilot ONE”控制器通信，开放通信。此处涉及补充安全功能，防止其他人，可能在无意中，连接到错误的设备上并运行错误的温度控制过程。可能的限制如下：

- 失效
- 常开 (PLC)
- 12h 非活动计时器
- 10min 非活动计时器

如果选择“10min 非活动计时器”，必须在控制器上确认后 10 分钟内建立连接。如果不是这样，会拒绝建立连接。

### 信息

通过 TCP (Transmission Control Protocol) Port 8101 与 Pilot ONE 通讯。在使用接口时，要注意一般有效标准的说明。

### 6.1.2 USB 2.0 接口

**信息**

在使用接口时，要注意一般有效标准的说明。

#### 6.1.2.1 USB 2.0 主机接口



USB 2.0 接口 (用于插头 A) 用作数据存储设备。

#### 6.1.2.2 USB 2.0 设备接口

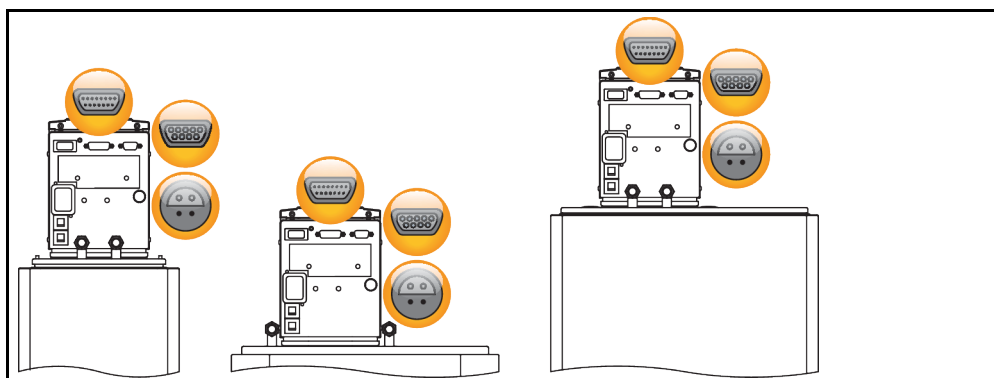


USB 2.0 接口 (用于迷你插头 B) 用于与计算机通讯。

## 6.2 温度控制器上的接口

### 6.2.1 背面的接口

浸入式恒温器背部的接口 (布局示例)



#### 6.2.1.1 服务接口



该接口仅供 Huber 公司的技术服务人员为服务目的使用。用适配线将接口连接至 RS232 串行端口。

#### 6.2.1.2 RS232 串行接口



在该操控上可以连接 PC、PLC 或过程控制系统 (PLS) 用于遥控的电子控制装置。在插入电线前，检查并调节类别“接口”中的设置。

**信息**

使用接口时请注意通用标准。

针脚分配 (正视图)



针脚	信号	描述
2	RxD	Receive Data
3	TxD	Transmit Data
5	GND	Signal GND

### 6.2.1.3 Pt100 过程控制传感器的连接端口



在已连接应用仪器内的温度传感器（Pt100，4 导体技术、Lemosa 插头连接）与 Pt100 连接端口连接。这样，外部实际温度被记录下来，并永久计算温度控制器运行温度。

#### 信息

根据运行温度、绝缘损耗和放热，应用仪器的运行温度（预流温度）可能显著高于或低于该应用仪器的设置工作温度。所以，务必注意与安全有关的导热液限值。

数据表中提及的控制结果仅在使用屏蔽传感器导线时可以达到。我们建议从 Huber 配件目录中选择外部 Pt100 过程控制感应器。

针脚分配 (正视图)



针脚分配

针脚	信号
1	I+
2	U+
3	U-
4	I-

Pt100

## 6.3 固件更新


固件更新说明请参阅 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com)。

## 7 保养/维修

### 7.1 温度控制器的消息

弹出的温度控制器消息分为不同等级。

请根据 >触屏< [88] 上显示的说明操作。确认消息后，在 >触屏< [88] 上将出现一个符号。点击该符号则按时间顺序列出所有消息。

显示的符号：

### 7.2 电气保险丝

背面是全相关断（L 和 N）的热敏式过电流保护开关。如果出现故障（无功能和/或无显示），请首先检查过电流保护开关是否已触发。如果过电流保护开关在翻转后立即重新触发，则拔出电源插头，并立即联系售后服务部门。→ 第 72 页，章节 »联系方式«。

### 7.3 更换“Pilot ONE®”



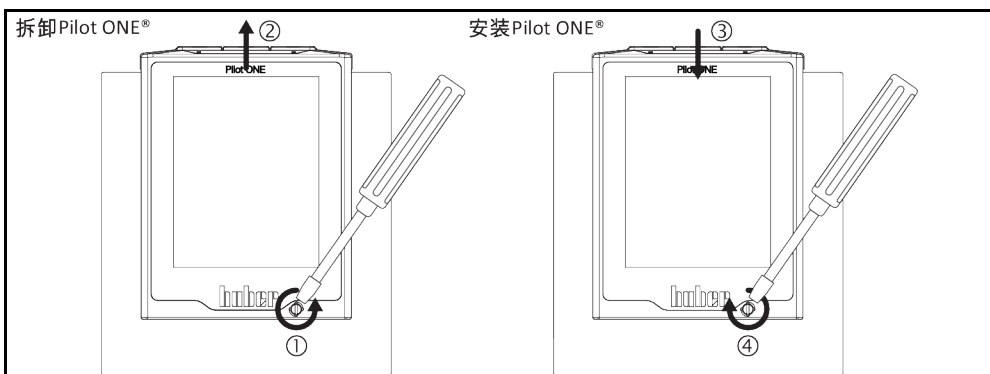
**危险**

**如果在温度控制器运行期间更换电子装置  
则可能发生致命的火灾**

- 停止温度控制。
- 关闭温度控制器。
- 此外，断开温度控制器的电源。

如果有故障，可以调换“Pilot ONE”。有疑问和困难时，请联系经销商、办事处或我们的售后服务部门。

更换“Pilot ONE”



### 操作步骤

- 关闭温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 松开壳体正面的 >Pilot ONE 锁止件< 。
- 小心地向上拔下 "Pilot ONE"。
- 小心地更换 "Pilot ONE"。
- 关闭壳体正面的 >Pilot ONE 锁止件< 。
- 连接温度控制器的电源。
- 开启温度控制器。

## 7.4 保养



**危险**

**如果在温度控制器运行期间清洁/保养则可能触电死亡**

- 停止温度控制。
- 关闭温度控制器。
- 此外，断开温度控制器的电源。

**提示**

**如果执行本操作说明书中未提及的维护工作将损坏温度控制器**

- 对于本操作说明书中未提及的维护工作，请联系 Huber 公司。
- 本操作说明书中未提及的维护工作仅允许由经 Huber 培训的专业人员进行。
- 安全相关部件仅允许使用等效部件进行更换。务必遵守相关部件特定安全值。

### 7.4.1 功能检查和目检周期

检查周期

冷却装置*	描述	保养周期	备注	负责人
L/W	目检软管和软管接头	在打开温度控制器前	在打开温度控制器前，更换泄漏软管和软管接头。→ 第 65 页，章节 » <b>更换导热液或冷却水软管</b> «。	运营商和/或操作人员
L/W	检查 >溢出口 < [12] (若有) 处的收集容器的液位	在打开温度控制器前	检查收集容器的液位并在必要时排空容器。必须依法依规废弃处理导热液。→ 第 15 页，章节 » <b>妥善废弃处理工具和消耗品</b> «。	运营商和/或操作人员
L/W	检查电源线	在打开温度控制器前或在每次改变安放地点时	当电源线损坏时，不要使用温度控制器。	电工 (德国《工伤事故条例》(BGV) A3)
L/W	导热液检查	必要时	-	运营商和/或操作人员
L/W	过温保护 (ÜT) - 功能检查	每月，或在更换导热液后	→ 第 42 页，章节 » <b>测试过热保护功能</b> «。	运营商和/或操作人员
L/W	检查温度控制器是否损坏和稳定性	每 12 个月或在每次改变安放地点时	-	运营商和/或操作人员
W	检查冷却水质量	每 12 个月	根据需要对冷却水回路进行除垢。您可在此获取用于水质记录的文档：www.huber-online.com	运营商和/或操作人员
L/W	更换与安全相关的电气或电子机械元器件	20 年	仅允许由具有资质的人员 (例如 Huber 公司的维修服务技术人员) 执行更换作业。请联系客服。→ 第 72 页，章节 » <b>联系方式</b> «。	运营商

\*L = 风冷式；W = 水冷式；U = 仅针对 Unistat



## 7.4.2 更换导热液或冷却水软管

在打开温度控制器前，更换损坏的导热液或冷却水软管。

### 7.4.2.1 更换导热液软管

## 操作步骤

- 对温度控制器进行排液。→ 第 56 页，章节 »浴槽恒温器排液«。
- 更换损坏的温控软管。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 重新连接您的外部应用仪器。→ 第 26 页，章节 »连接外部封闭式应用仪器«。
- 用导热液注入温度控制器。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器«。
- 对温度控制器进行排气。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器«。
- 重新正常运行温度控制器。

### 7.4.2.2 更换冷却水软管

## 操作步骤

- 排放冷却水。→ 第 70 页，章节 »排放冷却水«。
- 更换损坏的冷却水软管。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 重新将温度控制器与厂房内的冷却水供给系统相连。→ 第 23 页，章节 »对流冷却温度控制器«。
- 重新正常运行温度控制器。

## 7.5 加热油 – 检查、更换和清洁循环

注意连接示意图。→ 自第 73 页，章节 »附录«。



小心

**极热/冷的表面、接口和导热液  
四肢烧伤/冻伤**

- 根据不同模式，表面、接口和导热液可能极热或极冷。
- 避免直接接触表面、接口和导热液！
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜）。

### 7.5.1 检查加热油



小心

**如果不定期检查加热油。  
沸点降低会造成烧伤**

- 定期检查加热油是否符合安全数据表的规定。

提示

**如果不定期检查加热油。  
热交换器和/或电子机械零件将损坏。**

- 定期检查加热油是否符合安全数据表的规定。

信息

**氧化**

导热液由于氧化而老化，其性质也改变（例如：沸点降低）。高温温控时，可能因为沸点较低导致高温导热液溢出。四肢烧伤的危险。

**吸湿性**

持续在室温以下温度控制时，导热液因为吸湿性不断吸收水分。当在零度以下范围进行温度控制时，这种混合液体会导致蒸发器爆裂。这是由混合液体内的水分造成的，水分在蒸发器上形成冰晶。当用这种混合液体进行高温温度控制时，沸点会降低。高温温控时，可能因为沸点较低导致高温导热液溢出。有烧伤四肢的危险。  
水乙二醇混合物的吸湿性可以改变混合比。

7.5.2 冲洗导热液循环

**危险**

**过温保护和额定值未根据导热液调整。**

**火灾导致生命危险**

- 必须根据导热液调整过温保护的关断值。将过温保护 25 K 的关断值调整至导热液的焦点以下。
- 清洁时设置的额定值**必须**根据所使用的导热液进行调整。

**小心**

**如果不遵守所使用导热液的安全数据表**

**受伤**

- 眼睛、皮肤和呼吸道可能受伤。
- 必须在使用前阅读并遵守所用导热液的安全数据表。
- 注意当地规定/操作说明。
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜、安全鞋）。
- 地面和工作场地污染造成滑倒危险。清洁工作场地，注意符合专业要求地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

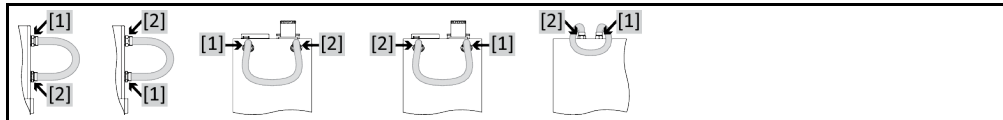
**提示**

**如果在导热液循环中混合不同类型的导热液**

**损坏**

- 不同类型的导热液（例如：矿物油、硅油、合成油、水等）在导热液循环中相互**无法**混合。
- 在更换其他类型的导热液时，**必须**冲洗导热液循环。导热液循环中不允许残留之前的导热液。

例如：短接软管的连接



为避免在今后使用中沸腾延迟（例如：硅油在温度超过 100 °C 时沸腾），温度控制器的内部元件要完全干燥。

**操作步骤**

- 对温度控制器进行排液。→ 第 56 页，章节 »浴槽恒温器排液«。

信息

排空后，泵腔内和内部管道内可能还有加热油残留。所以，打开阀门让温度控制器运行一会儿。

- 不拆卸 >排液口< [8] 的排液软管。
- 检查排液软管另一端插入的收集容器的液位。注意符合专业要求地对导热液进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 通过顺时针旋转关闭温度控制器上的排液阀（向右旋转 90° 至限位位置）。
- 通过旁通软管将温度控制器上的 >环流出口< [1] 连接至 >环流进口< [2]。

信息

如果您的应用仪器（外部封闭式）也脏污，则不连接短接软管按照以下步骤进行清洁。在这种情况下，将外部封闭式应用仪器与温度控制器连接。这样，同时清洗温度控制器和应用仪器。

- 用所需导热液注入至系统中（最低液位）。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器«。
- 对系统进行排气。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器«。
- 根据所使用的导热液调整过温保护的设定值和关断值。→ 第 54 页，章节 »设置设定值« 和 → 第 41 页，章节 »设置过热保护（过热）«。
- 参见“目录菜单”。
- 点击目录“温度控制”。
- 点击目录“启动/停止”。
- 点击对话框条目“开始温度控制”。
- 点击“确定”确认选择。冲洗持续时间取决于脏污程度。
- 点击目录“启动/停止”。
- 点击对话框条目“停止温度控制”。
- 点击“确定”确认选择。温度控制停止。
- 对温度控制器进行排液。→ 第 56 页，章节 »浴槽恒温器排液«。
- 重复步骤“加注”、“排气”、“启动/关闭温控”和“排液”直到排放的导热液清澈。
- 完全排空温度控制器后，取下旁通软管。

**信息**

如果同时冲洗已使用的应用仪器（外部封闭式），则连接应用仪器。

- 保持 >排液口< [8] 长时间打开，以便温度控制器内残留的导热液挥发。
- 导热液挥发后，关闭 >排液口< [8]。
- 取下排液软管。
- 移除收集容器。
- 废弃处理收集容器及其内含物。必须依法依规进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 重新连接您的应用仪器。（仅在使用旁通软管冲洗导热液循环后才可连接。）
- 用导热液灌注温度控制器。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器«。
- 对温度控制器进行排气。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器加注和排气，包括外部封闭式应用仪器«。外部开放式应用仪器无需排气。
- 启动“脱气”功能。→ 第 55 页，章节 »浴槽恒温器脱气«。外部开放式应用仪器无需脱气。
- 重新正常运行温度控制器。

## 7.6 清洁表面

**! 小心**

**极热/冷的表面、接口和导热液**

**四肢烧伤/冻伤**

- 根据不同模式，表面、接口和导热液可能极热或极冷。
- 避免直接接触表面、接口和导热液！
- 穿戴个人防护装备（例如：耐高温手套、护目镜）。

**提示**

**如果插头触点裸露**

**液体渗入则损坏**

- 用随附的防护盖保护不使用的插头触点。
- 仅用潮湿的布清洁表面。

用一般不锈钢保养品清洁不锈钢表面即可。小心地用温和的清洁剂清洁漆面（潮湿即可）。注意符合专业要求地对清洁用品和辅助材料进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。

## 7.7 插头触点

**提示**

**如果插头触点裸露**

**液体渗入则损坏**

- 用随附的防护盖保护不使用的插头触点。
- 仅用潮湿的布清洁表面。

所有插头触点都有保护盖。如果不需要插头触点，注意用保护盖保护。

## 7.8 去污/维修



### 如果将未去污的温度控制器送修

#### 温度控制器的危险物质造成人员受伤和设备损坏

- 进行适当去污。
- 根据所使用的材料的类型和数量去污。
- 请务必注意安全数据表。
- 已准备好的返修表可以在 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 中找到。

在其他人员接触温度控制器/附件前，由操作者负责进行去污。在温度控制器寄送修理或检查前必须进行去污。请在温度控制器/附件上固定一份清晰可见的标签说明已执行去污。

为简化过程，我们已准备好表格。已准备好的返修表可以在 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 中找到。

## 8 终止使用

### 8.1 安全提示和基本原则



**危险**

如果不是由电工进行电源接口/调试和/或电源接线板无接地触点 (PE) 则可能触电死亡

- 请电工连接/调整电源
- 温度控制器只连接在有接地触点 (PE) 的电源接线板上。



**危险**

如果电源线/电源接口损坏 则可能触电死亡

- 不要启用温度控制器。
- 断开温度控制器的电源。
- 由电工更换和检查电源线/电源接口。
- 不使用长度超过 3 m 的电源线。



**警告**

温度控制器放置不稳可能导致倾翻 将导致重伤及设备损坏

- 避免温度控制器放置不稳可能导致倾翻。



**小心**

如果不遵守所使用导热液的安全数据表 受伤

- 眼睛、皮肤和呼吸道可能受伤。
- 必须在使用前阅读并遵守所用导热液的安全数据表。
- 注意当地规定/操作说明。
- 穿戴个人防护装备 (例如: 耐高温手套、护目镜、安全鞋)。
- 地面和工作场地污染造成滑倒危险。清洁工作场地, 注意符合专业要求地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页, 章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。



**小心**

高温的或极凉的导热液 四肢严重灼伤/冻伤

- 在开始排空前, 必须注意将导热液的温度控制为室温 (20 °C)。
- 如果导热液在这个适合排空的温度下过黏: 持续几分钟控制导热液的温度, 直至黏度达到排空标准。切勿在排空打开的情况下进行温度控制。
- 注意在排空温度高于 20 °C 的导热液时有灼伤的危险。
- 在排液时穿戴个人防护装备。
- 仅使用合适的排液软管和收集容器进行排空。排液软管及其容器必须能够耐受导热液和温度。

**信息**

所有安全提示都十分重要, 且必须在工作时根据操作说明书的描述遵守!

### 8.2 关闭

#### 操作步骤

- 关闭温度控制器。
- 断开温度控制器的电源连接。

## 8.3 排空温度控制器

### 操作步骤

- 对温度控制器进行排液。→ 自第 54 页，章节 »加注、排气、脱气和排液«。

## 8.4 排放冷却水

### 信息

仅在使用水冷温度控制器时才必须注意本节。

### 8.4.1 排液过程

#### ⚠ 小心

受到压力的冷却水接口

受伤危险

- 穿戴个人防护装备（例如：护目镜）。
- 小心地打开冷却水接口。缓慢地旋转（1–2 侧）并缓慢排放冷却水。

#### 提示

如果不关闭厂房的截止阀

水淹将损坏设备

- 关闭厂房内冷却水进水管和回流管的截止阀。

### 操作步骤

- 关闭温度控制器上的供水截止阀（若有）和厂房供水截止阀。
- 在 >冷却盘管< [29] 入口和出口下方放置收集容器。
- 拧下 >冷却盘管< [29] 上的连接。冷却水开始从管道内流出。
- 从 >冷却盘管< [29] 中排出冷却水。务必使冷却水完全流尽，从而避免运输和仓储时发生冻结！

## 8.5 拆卸收集容器

### 操作步骤

- 从收集容器上拆下软管。
- 注意符合专业要求地对导热液进行废弃处理。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 拆卸 >溢流口< [12] 的软管。

## 8.6 拆卸外部应用仪器

### 操作步骤

- 从温度控制器上拆下外部应用仪器。

## 8.7 包装

- 尽可能使用原装包装！→ 第 20 页，章节 »打开包装«。

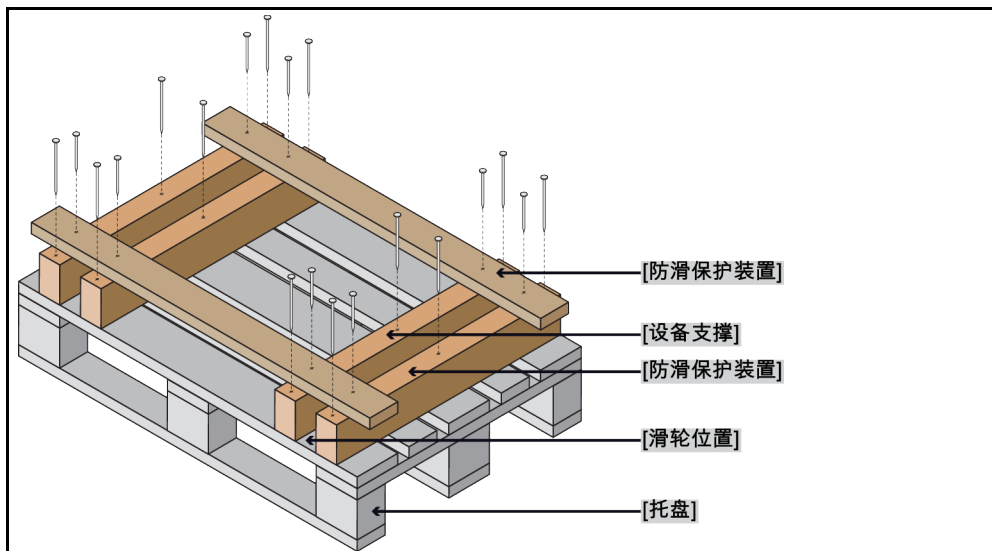
## 8.8 送货

### 提示

#### 如果不正确运输温度控制器 损坏

- 用卡车运输时，脚轮或撑脚不要受力。
- 请注意章节的所有规定已避免温度控制器损坏。

柜式型号用带方框架  
的托盘



如果温度控制器上方有吊环，则在运输时使用该吊环。不要单独且在没有辅助工具的情况下运输温度控制器。

- 请始终使用原装包装运输。
- 请在包装上用箭头标记出竖直的运输方向。
- 温度控制器必须始终竖直放在托盘上运输！
- 防止零件在运输时损坏！
- 在运输时，为保护温度控制器的脚轮或撑脚，在其下方垫入方木。
- 按重量用张紧带/捆绑带固定。
- 另外，（根据型号）用薄膜、纸箱和捆绑带固定。

## 8.9 废弃处理

### 提示

#### 不专业的废弃处理

##### 破坏环境

- 泄漏的导热液必须立即适当废弃处理。注意应专业地废弃处理导热液和辅助材料。→ 第 15 页，章节 »妥善废弃处理工具和消耗品«。
- 为避免环境污染，仅由可靠的废弃处理公司废弃处理“退役”的温度控制器（例如：空调专业企业）。

Huber 温度控制器和 Huber 配件由高品质可循环材料制成。例如：合金钢 1.4301/1.4401 (V2A)、铜、镍、氟橡胶 (FKM)、丁腈橡胶、NBR、陶瓷、碳、氧化铝、红/黄铜、镀镍黄铜和银铅。妥善循环利用温度控制器及配件有助于主动减少成产这些材料时的 CO<sub>2</sub> 排放。在废弃处理时，注意本国有效法律法规。

## 8.10 联系方式

### 信息

请在送回温度控制器前与您的供应商或当地的专业经销商联系。您可在我们的主页 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 的“联系方式”一栏查看具体联系方式。准备好温度控制器的序列号。序列号可以在温度控制器铭牌上找到。

### 8.10.1 电话号码：售后服务部门

若您的国家或地区不在下方列表中：您可在我们的主页 [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com) 的“联系方式”一栏查看相关负责的服务合作伙伴。

- Huber Deutschland: +49 781 9603 244
- Huber China: +86 (20) 89001381
- Huber India: +91 80 2364 7966
- Huber Ireland: +44 1773 82 3369
- Huber Italia: +39 0331 181493
- Huber Swiss: +41 (0) 41 854 10 10
- Huber UK: +44 1773 82 3369
- Huber USA: +1 800 726 4877 | +1 919 674 4266

### 8.10.2 电话号码：销售部门

电话：+49-781-9603-123

### 8.10.3 电子邮件地址：售后服务部门

电子邮件地址：[support@huber-online.com](mailto:support@huber-online.com)

## 8.11 清关证书

该证明为温度控制器必备随附文件。→ 第 68 页，章节 »去污/维修«。



## 9 附录

# Inspired by **temperature** designed for you

Peter Huber Kältemaschinenbau SE  
Werner-von-Siemens-Str. 1  
77656 Offenburg / Germany

Telefon +49 (0)781 9603-0  
Telefax +49 (0)781 57211

[info@huber-online.com](mailto:info@huber-online.com)  
[www.huber-online.com](http://www.huber-online.com)

Technischer Service: +49 (0)781 9603-244

-125 °C ... +425 °C

**huber**